

豆腐废水处理设备

产品名称	豆腐废水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	50100.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

潍坊138中能5448美亚5103

豆腐废水处理设备

豆制品的主要生产原料是大豆。晒干后的大豆经筛选去除杂质后，用水浸泡、淘洗去除灰份，漂洗至洁净，使其充分吸水膨胀，然后用打浆机磨碎，用水调成豆浆。豆浆蒸煮后，根据不同的产品，加入不同量的卤水，搅拌均匀，压滤脱水后，可制成各种豆腐制品。豆腐生产工艺：风选—水洗—浸泡—煮浆—点卤—压滤—成品豆腐

转速低、体积小、操作便捷、安装方便、低费用、高效率，不需添加剂是畜禽粪便处理机的优势；采用的螺旋轴强度高、双螺旋叶片使用耐腐合金，加上不锈钢滤网制作，使设备的使用寿命延长。针对养猪场废水处理，则先用液下泵把猪粪水送到猪粪脱水机中，压缩将废液沼液推至机体前部，不断提高前缘的压力，使得待处理的废液中的水分在边压带滤的作用下滤出。粪便脱水机是持续的，废料不断的提升至机体内，前端的压力不断增加，当压力高到一定程度后，自动将排料口顶开并挤出，从而达到挤压出料的目的

可埋入地表以下，地表可作为绿化或广场用地，因此该设备不占地表面积，不需盖房，更不需采暖保温。

由二级池子组成，一级为钢筋混凝土结构，埋深较大，另一组为钢结构，埋深较浅。钢结构池采用国内*的互穿网络防腐涂料进行防腐。它是一种橡胶网络与塑料网络互相贯穿形成互穿网络聚合物，它能耐酸、碱、盐、汽油、煤油、耐老化、耐冲磨，能带来锈防锈。设备一般涂刷该涂料之后，防腐寿命可达15年以上。

AO生物处理工艺采用推流式生物接触氧化池，它的处理优于完全混合式或二、三级串联完全混合式生物

接触氧化池。并且它比活性污泥池体积小，对水质适应性强，耐冲击性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。同时在生物接触氧化池中采用了新型弹性立体填料，它具有实际比表面积大，微生物挂膜、脱膜方便，在同样有机负荷条件下，比其它填料对有机物的去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。

由于在AO生物处理工艺中采用了生物接触氧化池，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，因此产泥量较少。此外，生物接触氧化池所产生瀚污泥的含水率远远低于活性污泥池所产生污泥的含水率。因此，污水经TWZ系列污水处理设备后所产生的污泥量较少，一般仅需90天左右排一次泥。

豆制品是以大豆为主要原理经过加工制作或精烧提取而得到的产品。传统豆制品有非发酵类（豆腐、百页、素鸡、豆腐皮等）和发酵类豆制品（豆腐乳、豆瓣酱、酱油、臭豆腐等）。

豆制品废水的特点是废水的排放量大有机物浓度高，成分复杂。以豆腐生产为例：

黄泔水COD高达20000到30000mg/L，

泡豆水COD为4000到8000美国、L，

洗涤冲洗税COD为500到1500mg/L。

泡豆水的主要承认有水溶性非蛋白氮、税苏糖、棉籽糖等寡糖，柠檬酸等有机酸以及水溶性维生素、矿物质等，此外，还有异黄酮等色素类物质。

黄泔水的组成更为复杂，除含泡豆水的所有成分以外，还含有蛋白质（大豆清蛋白、大豆凝血素、胰蛋白酶抑制因子等）、氨基酸、脂类等。豆腐生产清洗用水中含有大豆清蛋白、糖类、豆渣和清洁剂等。

豆类制品加工废水主要来源于洗豆水、泡豆水、浆渣分离水、压滤水、各生产容器的洗涤水、地面冲洗水等。

废水特点是废水排放量大，有机物浓度高，成分较复杂。

豆腐废水处理设备

豆腐加工豆制品废水处理过程中所排污水含有大量的豆渣和豆瓣等悬浮物，此类悬浮物极易fu败病溶于污水中，造成污水浓度上升，污水处理难度增大，因此在处理此类废水时，有必要对废水中的悬浮物进行预处理，然后在进行后续生物处理过程。具体如处理建议如下：

（1）采用设备进行分离，主要用的设备有压滤机，斜筛，振动筛等，分离出的有机物可以用作猪食料等，从而创造盈利。

（2）加药进行气浮或沉淀去除悬浮物，采用加药絮凝反应工艺，不但能去除悬浮物，还能去除废水中的大分子胶体，从而可以去除约30%COD，但会产生大量的不可利用的污泥，因此会产生大量的污泥处置费用。

（3）采用水解工艺对悬浮物进行水解，水解的方法有热水解和酸水解，都可以取得良好的效果，但热水解运行能耗高，酸水解消耗药剂量大；因此，如果有足够的场地，建议采用自然水解，可以降低后期运行成本。

废水经水解后，生化性大大提高，为后续污水处理效果打下良好的基础。

污水处理设备工作原理如下：

（一）、原理：生物接触氧化法在运行初期，少量的细菌附着于填料表面，由于细菌的繁殖逐渐形成很薄的生物膜。在溶解氧和食物都充足的条件下，微生物的繁殖十分迅速，生物膜逐渐增厚。溶解氧和污水中的有机物凭借扩散作用，为微生物所利用。当生物膜达到一定厚度时，氧已经无法向生物膜内层扩散。好氧菌死亡，而兼性菌、厌氧菌在内层开始繁殖，形成厌氧层，利用死亡的好氧菌为基质，并在此基础上不断发展厌氧菌。经过一段时间后在数量上开始下降，加上代谢气体产物的逸出，使内层生物膜大块脱落。在生物膜已脱落的填料表面上，新的生物膜又重新发展起来。在接触氧化池内，由于填料表面积较大，所以生物膜发展的每一个阶段都是同时存在的，使去除有机物的能力稳定在一定的水平上。生物膜在池内呈立体结构，对保持稳定的处理能力有利。

豆腐废水处理设备