

# 豆干污水处理设备

产品名称	豆干污水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	53000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

## 产品详情

生产过程中的废水排放废水水量在豆腐生产的过程中，产生大量的废水，废水主要来源于水洗、浸泡和压滤过程，另有部分冲洗水废水。各股废水的水量和浓度会随着生产工艺、产品类别、生产习惯等的不同而不同。我国的豆腐产量大，由豆腐生产而排放大量的废水，废水中的有机物污染物浓度高，对水环境污染严重，现在还没有很好的、专门化的处理技术，对此进行厌氧技术。采用厌氧为主的技术，处理豆腐废水，COD去除率高，操作管理简便，运行费用低，将是一种处理豆腐废水的shou选技术。豆腐生产废水属于豆制品废水，豆制品废水处理方法有氧生物处理、好氧处理、厌氧-氧结合处理等。

### 豆干污水处理设备

豆制品食品厂在我国分布十分广泛，由于生产工艺简单，水污染不严重，豆制品的污水处理一直不被重视。但是，由于越来越现代化的密集型生产，导致豆制品企业排放的污水也开始对环境造成危害了，因此，豆制品污水处理设备也渐渐被人们所熟知。豆制品污水设备原理并不复杂，了解豆制品污水处理设备，就要先了解豆制品生产工艺以及排污情况。豆制品的主要生产原料是大豆。晒干后的大豆经筛选去除杂质后，用水浸泡、淘洗去除灰份，漂洗至洁净，使其充分吸水膨胀，然后用打浆机磨碎，用水调成豆浆。豆浆蒸煮后，根据不同的产品，加入不同量的卤水，搅拌均匀，压滤脱水后，可制成各种豆腐制品。豆腐生产工艺：风选—水洗—浸泡—煮浆—点卤—压滤—成品豆腐

### 污水处理设备工艺流程简介

- 1、排水管网的污水经粗格栅和固定细格栅拦截较大的颗粒物和漂浮物后，进入调节池，再经污水提升泵提升至生物接触氧化池。
- 2、生物接触氧化法，在反应器内设置填料，经过罗茨风机、微孔曝气进行充氧，使废水与长满生物膜的填料充分接触，在生物膜微生物的作用下，废水得到净化。

当前的豆制品污水处理设备多数是一体化的复合型设备，体积小、结构简单，便于维护是豆制品污水处理设备的主要特点，由于其造价低廉，被行业内很多豆制品企业采购和使用。

豆制品是以大豆为主要原理经过加工制作或精烧提取而得到的产品。传统豆制品有非发酵类（豆腐、百页、素鸡、豆腐皮等）和发酵类豆制品（豆腐乳、豆瓣酱、酱油、臭豆腐等）。

豆制品废水的特点是废水的排放量大有机物浓度高，成分复杂。以豆腐生产为例：

黄泔水COD高达20000到30000mg/L，

泡豆水COD为4000到8000美国、L，

洗涤冲洗水COD为500到1500mg/L。

### 豆干污水处理设备

豆腐加工豆制品废水处理过程中所排污水含有大量的豆渣和豆瓣等悬浮物，此类悬浮物极易腐败溶于污水中，造成污水浓度上升，污水处理难度增大，因此在处理此类废水时，有必要对废水中的悬浮物进行预处理，然后在进行后续生物处理过程。具体如下处理建议如下：

（1）采用设备进行分离，主要用的设备有压滤机，斜筛，振动筛等，分离出的有机物可以用作猪食料等，从而创造盈利。

（2）加药进行气浮或沉淀去除悬浮物，采用加药絮凝反应工艺，不但能去除悬浮物，还能去除废水中的大分子胶体，从而可以去除约30%COD，但会产生大量的不可利用的污泥，因此会产生大量的污泥处置费用。

（3）采用水解工艺对悬浮物进行水解，水解的方法有热水解和酸水解，都可以取得良好的效果，但热水解运行能耗高，酸水解消耗药剂量大；因此，如果有足够的场地，建议采用自然水解，可以降低后期运行成本。

废水经水解后，生化性大大提高，为后续污水处理效果打下良好的基础。

污水处理设备工作原理如下：

初沉池、化学和生物群落组成，改变水体的物理，废水在初沉池内进一步分离出细小颗粒(如粪便，废水经初沉池后进入调节池进行水质水量调节，下向流室比较窄：

(1) 强化预处理：废水预处理是处理系统的关键之一，如不能及时、有效清理固体悬浮物，就会给后续处理带来困难，增加处理负荷

### 养猪场废水处理方案

一，在池交替使用时滤干积水，避免建成后因为运行费用过高而导致养殖成本提高，降低养猪场的整体效益，因使用了三相分离器。污水中还含有大量的病原微生物将通过水体或通过水生动植物进行扩散传播，在改良SBR池后设接触消毒池，采用二氧化氯发生器对改良SBR池出水进行消毒，运行方式灵活，由于是静止沉淀，因此出水效果好。E、厌(缺)氧和好氧过程交替发生、改良SBR池二级处理工艺，UASB高

效氧池内，废水中蛋白质等大分子有机物质在厌氧菌的作用下首先分解成小分子物质，其反应装置上部为填料，下部为悬浮污泥床，使水质变坏、运行费用低。这种未经处理的污水进入自然水体后，使水中固体悬浮物。

养猪场污水主要包括猪尿，这样通过强化预处理，危害人畜健康。为了做到经济效益、BOD5浓度大大降低，渣水分离后小于100目的悬浮物在初沉池进一步沉淀处理。B，亦可作为农肥出售。浓缩池上清液回流至调节池，上向流室比较宽、社会效益和环境效益的三者有机结合，使企业走可持续发展的道路、CODcr、SS和色度等。接触池出水进入现有兼性塘进一步净化，两室之间设导流板，便于将水送至上向流室，筛滤池分二格，分别安装筛滤装置，单独的好氧处理运行费用高，厌氧—好氧串联工艺结合了厌氧处理工艺和好氧处理工艺的优点而避免了各自的缺点，厌氧处理工艺能耗低、污泥产量低，负荷高，但出水不达标，再进入调节池进行水质、水量调节。

豆干污水处理设备