橡胶充气芯模A橡胶充气芯模生产厂家

产品名称	橡胶充气芯模A橡胶充气芯模生产厂家
公司名称	衡水广九路桥养护工程有限公司
价格	500.00/件
规格参数	品牌:广锐 型号:120 产地:河北
公司地址	冀州区冀枣路岳良村北
联系电话	13303381363 13303381363

产品详情

橡胶充气芯模A橡胶充气芯模生产厂家

橡胶充气芯模，又叫混凝土预制空心板橡胶充气芯模，桥梁充气芯膜，橡胶内模，是利用橡胶的高分子特性与高强度纤维布硫化而成的一种可膨胀、收缩的不同形状的内模。主要用于公路桥梁混凝土前张后张法梁的浇筑成型工程。同时也被涵洞排污工程所采用。橡胶气囊充入压缩空气后，气囊即伸展膨胀达到其截面设计要求，充气压力根据厂家标识而定，不可超压充气。它使用简便，经济耐用，可反复使用近百次，不充气时柔软收缩，任意折叠、卷曲，充气膨胀后具有足够的强度来承受混凝土的压力。能代替原有的木模、竹模、钢模，可以多次重复使用，是一种降低成本和加快施工进度的砼制品配套产品。

性能特点

橡胶气囊的设计科学合理

应用橡胶气囊，预制或现场浇筑出来的成品空心板梁构件，全部能满足设计要求，并且橡胶气囊操作简单、省工、省时、省材。

橡胶气囊具有良好的耐老化性能

橡胶气囊采用合成橡胶、天然橡胶与纤维加强层硫化后制成。既有很好的抗胀强度，又有弹性、柔

韧性，橡胶气囊能满足在各种工作条件下的施工使用。

橡胶充气芯模橡胶气囊适用温度广泛

在－10°C～+90°C的范围内，橡胶气囊的材质不会发生变化。

橡胶气囊为桥梁、建筑现场施工轻型化提供了必备的条件

预应力空心板混凝土构件，由于采用橡胶气囊，其重量比非预应力实心构件轻20%以上，因此减轻

建筑物上部结构的重量，可以使桩基缩短，跨径增大，现场施工简便安全。

橡胶气囊施工工艺简便、安全、卫生

使用橡胶气囊，只用少量简单工具，无需特殊工艺。

只要将橡胶气囊入钢筋笼内，充气压力达到工作压力时（按压力表和说明书为准），即浇筑混凝土

，待混凝土初凝时，将橡胶气囊放气抽出，即可完成成品构件的成型，而且橡胶气囊不污染环境。

橡胶充气芯模

注意事项

1.气囊长时间不用时，应洗净晾干，内充、外涂滑石粉，放置在室内干燥、阴凉、通风处。

2.气囊应伸开平放，不得堆放，亦不得在气囊上堆压重物。

3.存放气囊的地方应远离热源。

4.气囊不能与酸、碱、油脂和有机溶剂接触。

橡胶充气芯模A橡胶充气芯模生产厂家