

橡胶充气芯模A橡胶充气芯模厂家A橡胶充气芯模厂家报价

产品名称	橡胶充气芯模A橡胶充气芯模厂家A橡胶充气芯模厂家报价
公司名称	衡水广九路桥养护工程有限公司
价格	500.00/件
规格参数	品牌:广九 型号:80 产地:河北
公司地址	冀州区冀枣路岳良村北
联系电话	13303381363 13303381363

产品详情

橡胶充气芯模A橡胶充气芯模厂家A橡胶充气芯模厂家报价

橡胶气囊，又叫混凝土预制空心板橡胶充气芯模，桥梁充气芯膜，橡胶内模，是利用橡胶的高分子特性与高强度纤维布硫化而成的一种可膨胀、收缩的不同形状的内模。主要用于公路桥梁混凝土前张法后张法梁的浇筑成型工程。同时也被涵洞排污工程所采用。橡胶气囊充入压缩空气后，气囊即伸展膨胀达到其截面设计要求，充气压力根据厂家标识而定，不可超压充气。它使用简便，经济耐用，可反复使用近百次，不充气时柔软收缩，任意折叠、卷曲，充气膨胀后具有足够的强度来承受混凝土的压力。能代替原有的木模、竹模、钢模，可以多次重复使用，是一种降低成本和加快施工进度度的砼制品配套产品。

橡胶充气芯模性能特点

橡胶气囊的设计科学合理

应用橡胶气囊，预制或现场浇筑出来的成品空心板梁构件，全部能满足设计要求，并且橡胶气囊操作简单、省工、省时、省材。

橡胶气囊具有良好的耐老化性能

橡胶气囊采用合成橡胶、天然橡胶与纤维加强层硫化后制成。既有很好的抗胀强度，又有弹性、柔韧性，橡胶气囊能满足在各种工作条件下的施工使用。

橡胶气囊适用温度广泛

在-10 ~ +90 的范围内，橡胶气囊的材质不会发生变化。

橡胶气囊为桥梁、建筑现场施工轻型化提供了必备的条件

预应力空心板混凝土构件，由于采用橡胶气囊，其重量比非预应力实心构件轻20%以上，因此减轻建筑物上部结构的重量，可以使桩基缩短，跨径增大，现场施工简便安全。

橡胶气囊施工工艺简便、安全、卫生

使用橡胶气囊，只用少量简单工具，无需特殊工艺。

只要将橡胶气囊入钢筋笼内，充气压力达到工作压力时（按压力表和说明书为准），即浇筑混凝土，待混凝土初凝时，将橡胶气囊放气抽出，即可完成成品构件的成型，而且橡胶气囊不污染环境。

橡胶充气芯模充气方法

1.打开阀门充气到规定压力，即可关闭阀门。

2.异型芯模应交替充气直到达到规定压力。

在充气时一定要注意千万不可充气过压,橡胶气囊的使用压力如下。

直径：80mm 使用压力: 0.12MPa

直径：120mm 使用压力: 0.10MPa

直径：150mm 使用压力: 0.08MPa

直径：200mm 使用压力: 0.07MPa

直径：250mm 使用压力: 0.05MPa

直径：400mm 使用压力: 0.04MPa

直径：500mm 使用压力: 0.035MPa

直径：600mm 使用压力: 0.03MPa

直径：700mm 使用压力: 0.027MPa

直径：800mm 使用压力: 0.026MPa

直径：900mm 使用压力: 0.025MPa

直径 : 2200mm 使用压力: 0.005MPa

充气芯模的指标 :

项目 指标

外观 表面光洁无露布

胶与布粘着强度(N/25mm) ≥ 12

适用温度(° C) $-10 \geq 80$

橡胶充气芯模A橡胶充气芯模厂家A橡胶充气芯模厂家报价