

反应釜加料设备

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 反应釜加料设备 |
| 公司名称 | 石家庄莱恩机械科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:莱恩 输送量:4t-1t 输送距离:5米-20米 |
| 公司地址 | 河北省石家庄市裕华区方兴路77号安苑小区A区28-2-702 (注册地址) |
| 联系电话 | 031180741768 15713311768 |

产品详情

反应釜加料设备，是一种借助于真空吸力来传送颗粒和粉末状物料的无尘密闭管道输送设备，利用管道内真空与环境空间的气压差，在管道内形成气体流动，带动粉状物料运动，从而完成粉体物料向反应釜内加料的过程。

反应釜加料设备根据粉体物料的特性选取特定的材质进行制作，满足生产使用要求，反应釜加料设备壳体采用模块设计、快卡式连接安装拆卸方便。控制系部分核心部件采用西门子PLC和人机交换屏，便于员工对设备运行参数的吸料、卸料、反吹参数的设定。

设备制作采用先进的设计理念

- 1、反吹震动器：反吹气囊，容积大，反吹效率高，对滤芯的自清洁效果非常好。
- 2、过滤器芯：特氟龙覆膜滤芯，过滤精度5微米，易拆装可清洗。

3、进料方式：切向进料，物料与金属壁充分接触，消除静电，便于排料和增加安全性。

4、氮气保护装置：当物料被输送到有易爆气体或液体的区域，就需安装氮气保护装置，此装置从反吹震动端和排料充入氮气，最大可能的增加防爆安全性。

5、高效真空泵：世界著名的高效真空泵，具有体积小，耗能小，功率高的特点。

6、流化器：专为具有剪刀撑（搭桥）特性的物料的排卸料而设计。

7、控制器：控制箱可与设备分开安装，内有PLC控制，操作方便、快捷、安全。

加料设备的优势:

物料在密闭管道内输送，杜绝粉粒体物料与车间接触，减少车间粉尘扬尘，加料设备与反应釜的密闭链接，防止釜内有机溶剂外溢，改善车间工作环境，物料在密闭管道内快速输送，减少劳动强度，提高工作效率。设备可根据物料的特性和生产工艺要求来生产，设备的控制部分可与车间DSC进行连接，由车间统一控制或监控，加料设备可以反馈设备的运行状态，也可根据釜内的温度信号来控制加料与停止。也可根据工艺要求达到间断性的投料与停止。