

全自动c型钢机a先进技术c型钢设备厂家批发

产品名称	全自动c型钢机a先进技术c型钢设备厂家批发
公司名称	泊头市鑫晨压瓦机械厂
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:鑫晨 型号:80-300 产地:河北沧州泊头
公司地址	河北省沧州市泊头市堤口张
联系电话	18732735354 18631721489

产品详情

全自动c型钢机a先进技术c型钢设备a电脑数控换型c型钢机厂家批发

一、成型主机1. 进料：导向轴+导向轮2. 整平：上3下4+1道引送，抛光电镀3. 主成型：16组成型4. 压筋：八字筋5. 引送：配传动，上下轴齿轮驱动6. 冲孔：成型后冲单孔+冲双孔，孔14*28mm7. 剪切：成型后无极剪切系统，剪切无需换刀二、控制系统1. 主控柜：1台2. 换型方式：PLC控制4个减速机，（滑道为：35直线导轨）3. 外接控制器：1个（可方便在生产过程、调试过程中点动控制前进、后退）三、传动系统1. 液压马达：泰勒姆斯2. 液压站：功率22KW（油箱容积500升）四、放料机1. 载重：5t2. 撑紧方式：手摇（四连杆中心向外撑紧）3. 刹车：主轴抱紧五、托料台1. 托料架：3件2. 托料方式：架体为槽钢与角钢焊接，面上装辊筒六、性能参数1. 轧辊：材质：GCr15轴承钢加工工艺：数控加工后热处理至HRC58-60精车再抛光电镀。2. 主轴：直径80毛坯圆钢加工，材质40Cr七、生产产品参数1. 生产产品规格：C宽度（80-300mm）、之间任意变换；腰高（30-80mm）之间任意变换；小边（10-20mm）之间任意变换；板厚t（1.5-3.0mm）可调2. 出料速度：高速15-20m/min（根据打孔数量）3. 材质适用：Q195、Q235热轧带钢或热轧镀锌带钢（1.5-3.0mm）