

台湾长春（PBT 1200-211D）总代理商

产品名称	台湾长春（PBT 1200-211D）总代理商
公司名称	上海达双贸易有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:台湾长春 型号:1200-211D 产地:台湾
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二幢3186室 (注册地址)
联系电话	13818401469

产品详情

上海达双塑胶贸易有限公司

台湾长春（PBT 1200-211D）总代理商

售：台湾长春PBT 1200-211D

苯二甲酸丁二醇酯（Polybutylene terephthalate），又名聚对苯二甲酸四次甲基酯。简称PBT。它是对苯二甲酸与1,4-丁二醇的缩聚物

。PBT和PET

一起被称为热塑性聚酯。工艺特点：PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右,成型加工温度为250~270 ,模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却,则会立即凝固结晶,故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低）,流道（水口）易冷却固化,会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟,易引

起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶,不宜使用热流道系统,模具排气要良好,宜用“高速,中压,中温”的条件成型加工,防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用,停机时需用PE或PP料及时清洗料管,以免碳化。

模具温度 () 50 ~ 75 残料量 (mm) 2 ~ 6 熔胶温度 () 250 ~ 270 背压 (MPa)
5 ~ 10 注射压力 (MPa) 100 ~ 140 锁模力约(ton/in²) 3 ~ 4 注塑速度 高速 回料转速(rpm)
70 ~ 90 螺杆类别 标准螺杆 (直通式喷嘴) 停机处理 关料闸啤清即可 碎料翻用 (%)
15 ~ 25 备注 : 防火PBT需要用PE料过炮,水口料不宜回收利用。台湾长春PBT

1200-211D模具制作 : 目前来说,国际上

大量生产的TPU

薄膜其厚度误差仍然很大,这种情况下,如果想要赢得市场的更多份额,尖端的生产线并配以好的测量和控制技术是必须的。TPU薄膜的检测有两个目的,靠前是检测破洞和废品;第二是通过检测来控制TPU薄膜的厚度。薄膜的厚度分布情况用一厚度测量仪围绕着膜泡上下,左右移动进行测量。

合适壁厚mm) 1.5 ~ 4 (排气要充分) 浇口设计
不宜用热流道系统 ; 大部分浇口均宜,因为需高速注塑,

浇口通常要较大,针点形,潜水浇口的直径应为1.5mm 收缩率 (%)
1.7 ~ .2.3%,成型后48小时内仍有少许收缩 (0.05%)

台湾长春PBT 1200-211D特性 : PBT 聚对苯二甲酸丁二醇酯化学和物理特性 PBT是较坚韧的工程热塑材料之一,它是半结晶材料,有非常好的化学稳定性,机械强度,电绝缘特性和热稳定性。这些材料在很广的环境条件下都有很好的稳定性。

- a,机械性能 : 强度高,耐疲劳性,尺寸稳定,蠕变也小 (高温条件下也极少有变化) ;
- b,耐热老化性 : 增强后的UL温度指数达120~140 (户外长期老化性也很好) ;

c,耐溶剂性：无应力开裂； d,对水稳定性：PBT遇水不易分解； e,电气性能。

[温馨提示]：由于价格有所浮动，请及时来电咨询，我们将给您提供报价！

如您未找到合适的型号，或者有工程技术方面的疑问，可以随时来电至上海达双塑胶公司咨询，我司将有专业技术人员替您解答疑惑，非常乐意为您效劳！注:25公斤/包起订,量多从优，款到发货。