

专用口腔诊所污水设备

产品名称	专用口腔诊所污水设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	5300.00/台
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

- 1、占地面积小、安装方便
- 2、自动运行、操作简单、整个系统无需专人管理
- 3、系统处理效果稳定可靠

专用口腔诊所污水设备优点：

净化效率高；处理所需时间短；对进水有机负荷的变动适应性较强；不必进行污泥回流，同时没有污泥膨胀问题；运行管理方便。目前存在的问题主要是池内填料间的生物膜有时会出现堵塞现象，尚待改进。研究的方向是针对不同的进水负荷控制曝气强度，以消除堵塞；其次是研究合理的氧化池池型和形状、尺寸和材质合适的填料。

潍坊1385中能4485美亚103

一.设备概述

小型医疗污水水质中含有大量的细菌、病毒、虫卵等致病病原体外，还含有化学药剂和放射性同位素，具有空间污染、急性传染和潜伏性传染等特征，危害性很大的特点，研发出小型医院污水处理设备。牙科门诊污水处理设备已在全国多个省、市、乡镇某部门应用，并且取得客户一致好评。

随着牙科门诊的蓬勃发展，其地理位置不仅局限于建筑物的地层，同时也在向高层写字楼、商业楼和百货楼内发展。污水处理是否达标将关系到诊所能否开办的一项重要依据。由于医院污水中含有大量的病原微生物和有毒物质，所以国家制定了《医院污水排放标准》，要求诊所和医院的污水必须经一级消毒处理后才能排至市政管网。

口腔诊所污水消毒设备占地面积小、无噪音、处理效果好、维护简单、完全达标等优点。使小型医院的污水消毒处理中的预处理和消毒同时进行并达标排放。

三、口腔门诊医疗污水处理设施适用范围

中小型规模医院医疗、社区医疗诊所、口腔诊所、医院门诊、美容美体单位和其它需要医院污水治理的单位、中心血站、体检中心、小型畜牧实验室、手术室污水处理等。

四、小型医院污水处理设备特点：

- 1、占地面积小、安装方便
- 2、自动运行、操作简单、整个系统无需专人管理
- 3、系统处理效果稳定可靠
- 4、外表美观、结构紧凑、便于移动
- 5、无需投加药剂，节省后续运行成本
- 6、臭氧消毒，灭菌率达99%，消毒彻底。

五、口腔门诊医疗污水处理设施工艺

RH型牙科门诊污水处理设备采用物理方法处理污水，不需要添加药物，也不会有氯排放超标的现象，不产生后续投资费用。工艺中的主体为臭氧消毒+过滤吸附。臭氧消毒，其杀菌机理是破坏和氧化微生物的细胞膜、细胞质、酶系统和核酸，从而使细菌和病毒迅速灭活。臭氧以空气为原料，对某部门污水中含有的病原性微生物、细菌、病毒等杀灭率在99%以上。整套设备在标准状态下连续使用寿命8万小时。

本工程为生活污水的净化处理，该类污水的生化处理一般采用厌氧+好氧的工艺。好氧处理可采用活性污泥法及生物膜法。活性污泥法在处理高浓度废水方面具有处理效果好、出水水质稳定、运行经验丰富等优点，因此在国内外污水处理中被广泛采用。生物膜法则具有耐冲击负荷、剩余污泥产量少等优点。现将废水生化处理常用的厌氧和好氧的处理方法比较如下：

专用口腔诊所污水设备

1、污水厌氧处理技术介绍

厌氧处理是近年来污水处理领域发展较快的技术，具有高效低耗、运行稳定、产生沼气、可实现资源化利用等特点，已成为中、高浓度污水处理的主流技术之一。污水经过厌氧处理后有机物大大降低，生化性明显增强，可有效地减轻后续工艺的处理负荷，增加废水处理达标排放的稳定性。

厌氧反应是一个复杂的生化过程，微观分析表明厌氧降解过程可分为四步：水解、酸化、产氢产酸及产甲烷过程。分述如下：

1) 水解阶段

高分子有机物因相对分子量巨大，不能透过细胞膜，因此不可能为细菌直接利用。故此它们在*阶段首先被细菌胞外酶分解为小分子。例如纤维素被纤维素酶水解为纤维二糖与葡萄糖，淀粉被淀粉酶分解为麦芽糖和葡萄糖，蛋白质被蛋白酶水解为短肽与氨基酸等。这些小分子的水解产物能够溶解于水并透过细胞膜为细菌所利用。

2) 酸化阶段

水解后大的小分子化合物在发酵细菌（即酸化菌）的细胞内转化为更简单的化合物并分泌到细胞外。这一阶段的主要产物有挥发性脂肪酸（简写作VFA）、醇类、乳酸、二氧化碳、氢气、氨、硫化氢等。与此同时，酸化细菌也利用部分物质合成新的细胞物质，因此未经酸化处理的污水厌氧处理时会产生更多的剩余污泥。

酸化菌对pH有很大的容忍性，产酸可在pH到4条件下进行，产甲烷菌则有它自己的pH范围为6.5 - 7.5，超出这个范围转化速度将减慢。

3) 产乙酸产氢阶段

在此阶段，上一阶段的产物被进一步降解为乙酸（又称醋酸）、氢和二氧化碳，这是产甲烷反应的反应底物。

不论是在水解阶段或是在产酸产氢阶段，COD只是形态发生转化，仅仅是一种COD转化为另一种COD，实际的COD转化发生在产甲烷阶段，在那时，COD转化为甲烷而从污水中溢出，因此，如果将酸化后的污水直接进行好氧处理，运行成本不会有明显的变化。

4) 产甲烷阶段

产甲烷菌是一种严格的厌氧微生物，与其它厌氧菌比较，其氧化还原电位非常低（-330mv）。在此阶段，酸化产物被产甲烷菌分解合成为 CH_4 、 CO_2 和 H_2O 等，甲烷的转化产率约为70-75%，故COD大为降低。