

# D698高铬铸铁堆焊焊条

产品名称	D698高铬铸铁堆焊焊条
公司名称	清河县创泰焊接材料有限公司
价格	45.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县葛仙庄镇康家庄社区（武松西街南侧）（注册地址）
联系电话	15343190046

## 产品详情

D698高铬铸铁堆焊焊条符合国标EDZ-B2-08高铬铸铁堆焊焊条

D698高铬铸铁堆焊焊条 符合国标 GB EDZ-B2-08

D698高铬铸铁堆焊焊条

石墨型药皮的铬钨铸铁堆焊焊条。可交直流两用。

用途：用于矿山机械和泥浆泵的堆焊。 堆焊硬度HRC： 60

熔敷金属化学成分(%)

C Cr W 其它元素总量 3.00 4.00-6.00 8.50-14.00 3.00

熔敷金属硬度：HB 60

参考电流：（DC +或 AC）

焊条直径(mm) 3.2 4.0 5.0 焊接电流(A) 90~120 140~180 190~230

注意事项:

1.由于堆焊金属含碳量及合金含量较高，采取适当的预热和焊后缓冷，可减少裂纹倾向。