

PCTG 韩国sk YF300d 一级代理

产品名称	PCTG 韩国sk YF300d 一级代理
公司名称	东莞市通标高分子材料有限公司
价格	88.00/kg
规格参数	品牌:韩国sk
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场1期新6栋1号
联系电话	13798889487

产品详情

YF300D ????????

干燥条件

- 干燥温度 : 65 (不能超过75)
- 干燥时间 : 最少. 4 Hours /最多. 10 Hours
- 干燥空气流量 : > 0.065 米3/分钟公斤/小时(1cfm per lb/h)
- 干燥空气露点 : < -30 , -40 可以达到更佳干燥效果
- 残留水分含量 : <0.05%(500ppm)

干燥不充分导致的问题

- 高分子物的分子量降低和任何添加成分的降解
- 成品颜色发生不良变化
- 增加工艺参数的控制难度, 比如熔融压力, 流变能力和电能消耗等
- 产生气泡和银纹

储料斗装置

- 储料斗的容积 : 挤出量的6 – 12倍为佳
- 高度/直径比率 : >2:1, 3:1 可以达到最佳的加料效果
- 隔离 : 良好的隔离效果会提高效率
- 监视 : 入口空气温度, 露点情况

通常准则

- 注塑速度 : 低速至中速为佳
- 螺杆速度 : 低螺杆速度, 50-100转/分钟
- 缓冲垫层尺寸 : 最小的缓冲垫层尺寸(3-13毫米)
- 减压 : 以垂涎量最小为准
- 背压 : 0.3-1Mpa(50-150psi)的压力可以保证生产出均一尺寸的产品, 并驱除残留空气

保压压力/时间

: 可以消除缩痕和气孔, 但要避免保压压力过高

清洗

: PETG是最佳的材料。不要使用PE, PP和其他共混材料.

螺杆设计

温度控制

普通的螺杆设计

需要安装输送衬套防止发生粘结的情况

压缩比: 2.5:1 - 3.5:1

成型温度: 15-40

长径比: 18:1 - 20:1

有利于模具和注塑口套管的温度控制

环型防回流式阀为佳

-减少循环时间

-减少翘曲和残留应力

-提高排出物效率