

轨道式氩弧焊自动直缝焊接小车

产品名称	轨道式氩弧焊自动直缝焊接小车
公司名称	上海戈岚孚来实业有限公司
价格	130000.00/台
规格参数	品牌:戈岚孚来 型号:OTS 产地:中国
公司地址	浦东新区新场镇笋南路189号1613室
联系电话	17717640203

产品详情

轨道式氩弧焊自动直缝焊接小车自动焊接允许各种自动焊接循环，可以在任何平面上重复执行。先进的自动焊接控制器通过行进距离监控，行程方向/速度和行程长度与精确的焊接开始和焊接停止设置同步。通过组合不同的控制设置，可以重复执行各种焊接循环。自动焊接组合非常适用于需要可重复性和精度的缝焊和缝焊应用。

这种自动焊接系统的可靠性和准确性降低了成本，提高了效率并提高了质量。

轨道式氩弧焊自动直缝焊接小车的电源采用PLC模块化的电脑程序控制，通过各项参数，例如电流大小，焊接速度，横摆距离，送丝速度等来准确控制整个焊接行程，从而保证和兼顾焊缝的一致性和稳定性。TIG自动直缝焊接设备不仅可以焊接平面各种钢板的对接直缝焊接，而且可以焊接各类压力容器如反应器、反应釜、分解锅、硫化罐、分解塔、聚合釜、高压釜、超高压釜、合成塔、变换炉、蒸煮锅、蒸球、蒸压釜、煤气发生炉等，通过一定的工装准备，直缝自动氩弧焊机可以实现以上压力罐子或者筒体的直缝对接焊接，焊接工艺为氩弧焊打底和氩弧焊加丝盖面。

这样的焊接优势有以下几点：

焊缝重现性好。

焊接效率高。

焊缝牢固，可达到各种焊缝测试要求，抗压力强。

避免手工焊的不稳定性和焊工手法和疲劳对焊缝质量影响。

减低企业成本投入，无须高技能焊工，设备操作简单。