

ABS 韩三星毛织（乐天）VH-0815 -

产品名称	ABS 韩三星毛织（乐天）VH-0815 -
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	163:全球总代理商
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

产品详情

ABS，所以说现在这种ABS塑料可以在很多的行业，以及在很多的方面都是可以广泛使用的，而且以后大家也会发现，ABS塑料这种塑胶原料其实也是拥有着非常巨大的好处的。塑料这种塑胶原料还有一个特点，那就是非常不容易燃烧，所以说相对来说，大家如果使用这种材质的话，那么也会给大家带来一种更加安全的感觉。塑料这种塑胶原料的耐冲击性方面，其实也是非常不错的，这种材质在表面也是充满了光泽的。

代理·三星ABS HF-06601VW 高流动性

代理·三星ABS SD-0150 通用注塑级

代理·三星ABS TX-05101 高透明性

代理·三星ABS TX-05201 高透明性，抗冲击

代理·三星ABS NH-0825 无卤阻燃

1/综合性能较好、冲击强度较高、化学稳定性、电性能良好。 ABS塑胶制品

2、ABS与有机玻璃的熔接性良好、制成双色塑件、且可表面镀铬、喷漆处理。

3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。 4、流动性比HIPS差一点、比PMMA、PC塑胶原料等好、柔韧性好。 5、ABS塑料具有优良的综合性能，有极好的冲击强度、尺寸稳定性好、电性能、耐磨性

、抗化学药品性、染色性，成型加工和机械加工较好。6、ABS树脂耐水、无机盐、碱和酸类，不溶于大部分醇类和烃类溶剂，而容易溶于醛、酮、酯和某些氯代烃中。

ABS塑胶原料缺点：热变形温度较低，可燃，耐候性比较差。编辑本段ABS塑胶原料注塑工艺 ABS的流动性介于PS与PC之间，其流动性与注射温度和压力都有关系，其中注射压力的影响稍大，因此成型时常采用较高的注射压力以降低熔体粘度，提高充模性能。塑料的处理 ABS的吸水率大约为0.2%-0.8%，对于一般级别的ABS，加工前用烘箱以80-85 烘2-4小时或用干燥料斗以80 烘1-2小时。对于含PC组份的耐热级ABS，烘干温度适当调高至100 ，具体烘干时间可用对空挤出来确定。

ABS 韩三星毛织（乐天） [VH-0815](#)