

# 台车式电阻炉,燃气台车炉

产品名称	台车式电阻炉,燃气台车炉
公司名称	丹阳恒力炉业有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:恒力 型号:HLCT 产地:江苏丹阳
公司地址	中国江苏丹阳市中国江苏镇江丹阳市里庄开发区
联系电话	86-1505-2960282 15052960282

## 产品详情

设备台车式电阻炉，燃气台车炉

台车式电阻炉是根据用户需求而设计和制造，用于1200 高温、950 中温、650 低温，甚至可以到达1300 以上和500 以下更广泛的热处理温度。一般来讲台车炉主要用于高铬、高锰钢铸件、灰口铸铁件、球墨铸铁件、轧辊、钢球、破碎机锤头、耐磨衬板、汽车零部件、金属结构件、碳钢、焊接件、合金钢零件的淬火、正火、退火、时效以及各种机械零件热处理之用。也可用于钻头烧结、催化剂焙烧、精密模壳焙烧、锻造加热等用途。而且可以根据用户需求选用加热采用电、天然气、液化气、煤气发生器等加热方式。

### 一、台车式电阻炉技术特性

1.1. 炉衬为钢架式压缩纤维块固定方式，不会产生热桥短路，纤维采用层铺和叠铺交错的方式，炉衬导热系数小、保温性能好、节能效益高。

1.2. 凹框式炉门，层铺安装纤维方式，可以使电热元件不露出炉门内侧平面，保证在炉门升降过程中电热元件和纤维不受碰撞而损坏。

1.3. 炉门和炉口、台车和炉体之间的密封采用纤维软接触，使炉体结构完全密封。

1.4. 采用新型电阻带悬挂式结构（采用高铝质瓷螺钉固定在纤维炉衬上），安全、可靠，安装和维修既快捷又方便。

1.5. 在电炉炉口一侧安装一台操作箱，使台车进出、炉门升降都能近距离轻松操作，减轻了操作工的劳动强度，从而降低了设备的故障率，保证了设备的安全使用。

### 二、台车式电阻炉主要技术参数

1.1 额定功率：520KW

1.2 额定电压：380V 3相 50Hz

1.3 工作温度：800

1.4 控温区数：4区

1.5 加热元件接法：星形接法

1.6

控温方式：主控采用日本岛电FP93智能程序仪表控温，并带超温报警，上海大华圆图记录仪记录炉温。

1.7 炉膛尺寸：5500×2500×2000mm（长×宽×高）

1.8 控温点控温精度： $\pm 1$

1.9 有效加热区炉温均匀性： $\pm 10$

1.10 台车驱动电机功率：5.5KW

1.11 台车移动速度： $\sim 6\text{m}/\text{min}$

1.12 炉门升降电机功率：4KW

1.13 炉门升降速度： $\sim 7\text{m}/\text{min}$

1.14 炉门与炉体密封形式：滑轮压紧软密封装置

1.15 台车装载量：20T

1.16 炉体外炉壁温升：35

1.17 炉门外炉壁温升：45

### 三、台车炉结构简介

电炉主要由炉体及密封装置、台车及台车牵引机构、炉门升降及压紧装置、加热元件、电（温）控制系统等组成。

#### 3.1. 炉体及密封装置

3.1.1. 炉体框架采用10#型钢焊接制作，结构牢固可靠，整体强度高，不易变形，外表平整光洁。

3.1.2. 炉衬为全纤维结构，炉衬纤维总厚度为240mm，大大降低了炉外壁的温升；炉衬的纤维是采用山东鲁阳股份有限公司运用真空甩丝法生产的标准型，压缩后模块容重 230Kg/m<sup>3</sup>；采用科学合理的镶装方法，此结构少有热桥短路现象出现，又是平叠两种方式结合制作，气密性较好，具有牢固可靠、维修方便、使用寿命长、节能效果好、炉体重量轻、炉体外壳温升小等优点。

3.1.3. 炉体与台车的密封采用插刀式纤维软密封装置，此密封装置结构简单，维修方便，密封效果非常好。

### 3.2. 台车及台车牵引机构

3.2.1. 台车由车架、台车炉衬、台车牵引机构等组成。

3.2.2. 台车车架采用14#槽钢制作成框架，侧板采用14mm Q235厚钢板焊接，底板采用8mmQ235厚钢板焊接，此结构台车坚固不易变形和翘曲，强度上能满足规定的装载量。燃气台车炉