

贺州Q345B螺旋钢管钢度大抗压适用于地铁钢支撑

产品名称	贺州Q345B螺旋钢管钢度大抗压适用于地铁钢支撑
公司名称	南宁市雨江钢材有限公司
价格	3982.00/吨
规格参数	品牌:桂螺 产地:广西 材质:Q345B
公司地址	南宁市良庆区平乐大道21号大唐总部1号楼1122号
联系电话	18776933278

产品详情

近期碰到很多贺州做采购的朋友在网上通过阿里巴巴寻找贺州钢材的，网上朋友在询问，贺州哪里有质量不错的螺旋管厂家，小编为了方便大家批发采购螺旋管，给大家找到了贺州一家不错的贺州螺旋管厂家，给予朋友们做采购以及批发螺旋管时候做参考：（注：螺旋管也叫螺旋钢管、双面埋弧螺旋钢管，螺旋焊管，大口径螺旋钢管，双面埋弧螺旋钢管，小口径螺旋钢管，厚壁螺旋钢管等等）

雨江（南宁市）钢材有限公司

南宁市雨江钢材有限公司是贺州专业的螺旋管厂家销售点（办事处）。贺州位于自治区境东部，东与广东省清远市、肇庆市毗邻，北与湖南省永州市相连，西与桂林市接壤，南与梧州市相接。总面积11855平方千米。总人口232万人（2013年）。全市辖2个市辖区、3个县（其中1个自治县），即八步区、平桂区、钟山县、昭平县、富川瑶族自治县。市政府驻八步区贺州大道。

推荐星级：4星

本地区域：八步区、昭平县、钟山县、富川瑶族自治县

公司座右铭：成为钢材行业持续领跑者

加工厂房面积：3000平方米

部分螺旋管产品介绍：

一、D273螺旋钢管简介

1.什么是D273螺旋钢管？

D273螺旋钢管是指直径为273mm，壁厚为6-8mm的螺旋钢管；

2.273*8的螺旋钢管实际壁厚有很多重呢？

不同的壁厚的重量和价格也会不一样的，273螺旋钢管主要分为两个规格，分别是273×6、273×8，详细请看下表；

3.装车知识：

一辆长13.5米，宽2.4m的高栏车在装273规格螺旋钢管的情况下车辆可装螺旋钢管的支数为70支。

我们的螺旋管规格比较多，常用规格以及厚度如下：219*6、219*7、219*8、273*6、273*7、273*8、325*6、325*7、325*8、325*9、325*10、377*6、377*7、377*8、377*9、377*10、426*6、426*7、426*8、426*9、426*10、478*6、478*7、478*8、478*9、478*10、478*11、529*6、529*7、529*8、529*9、529*10、529*11、529*12、630*6、630*7、630*8、630*9、630*10、630*12、630*14、720*6、720*7、720*8、720*9、720*10、720*12、820*6、820*7、820*8、820*9、820*10、820*12、920*8、920*9、920*10、920*11、920*12、1020*8、1020*9、1020*10、1020*12、1220*8、1220*10、1220*12、1220*16、1420*10、1420*12、1420*14、1520*8、1520*10、1520*12、1520*14、1520*16、1620*10、1620*12、1620*14、1620*16、1820*12、1820*16、2020*10、2020*18

螺旋钢管是以带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。

材质Q235A,Q235B,Q345A,Q345B,Q235,Q345.

用途：螺旋钢管主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国开发的二十个产品之一。

作液体输送用：给水、排水、石油输送。

作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气、天然气。

作结构用：打桩管、桥梁、码头、道路、建筑结构用管等。螺旋管也称螺旋钢管或螺旋焊管，是将低碳素结构钢或低合金结构钢，钢带按一定的螺旋线的角度（成型角）卷成管坯，然后将管缝焊接起来制成的，它可以用较窄的带钢生产大直径的钢管。

螺旋管也称螺旋钢管或螺旋焊管，是将低碳素结构钢或低合金结构钢，钢带按一定的螺旋线的角度（成型角）卷成管坯，然后将管缝焊接起来制成的，它可以用较窄的带钢生产大直径的钢管。

我们螺旋钢管厂家的是以带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的。螺旋钢管将带钢送入焊管机组，经多道轧辊滚压，带钢逐渐卷起，形成有开口间隙的圆形管坯，调整挤压辊的压下量，使焊缝间隙控制在1~3mm，并使焊口两端齐平。

（1）原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。

（2）带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。

（3）成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。

(4) 采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。

(5) 采用外控或内控辊式成型。

(6) 采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。

(7) 内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接质量。

(8) 焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。

(9) 采用空气等离子切割机将钢管切成单根。

(10) 切成单根钢管后，每批钢管都要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。

(11) 焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经消除。

(12) 带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。

(13) 每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。

(14) 管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。

【温馨提示】

公司致力于为客户提供优价，合格的钢材加工采购整体服务。

1、服务速度，报价速度与交货速度。总经理价格支持与采购部支持。

2、降低费用，质量承诺，优价服务承诺，达到让利于客户提升客户竞争力的目的。

付款方式：

1、订货签订购销合同，付30%货款定金，款到账合同生效

2、现款现货，装车付清全款，如有特殊情况可双方协商付款方式。

送货方式：供方有义务帮助需方联系货运物流或者需方自己联系货车，期间所产生运费及其他相关费用由需方与司机结算。雨江钢材可以承接直径各种大小、长度规格的螺旋钢管（螺旋管）加工，我司秉承诚信经营、客户至上的服务宗旨，为广大客户提供价格实惠，质量有保证的钢铁产品。欢迎联系！