

半自动送丝机 7.1 (kg)

产品名称	半自动送丝机 7.1 (kg)
公司名称	天津市正元派特莱姆化工产品有限公司
价格	.00/个
规格参数	重量:7.1 (kg) 品牌:美国林肯 型号:LN-9
公司地址	南开区红旗路与西湖道交口西南侧博雅轩5-3-101
联系电话	86 022 27515449 15022128989

产品详情

重量	7.1 (kg)	品牌	美国林肯
型号	LN-9		

本送丝机是由世界最著名焊接设备及材料厂家美国林肯电气公司原厂制造。林肯电气公司历史悠久，生产的电弧焊机以电弧稳定，坚固耐用在国内外享有盛誉。

In-9gna和In-9fgma是恒速半自动送丝机，可与多种林肯公司平特性焊接电源配合，主要用于实芯或药芯融化极气体保护焊，也可以用于药芯自保焊和小电流埋弧焊。In-9gma为平台安装结构，In-9fgma为悬臂安装结构，其具体特点如下：

- 1、有双轮和四轮两种送丝机构可供选择，前者满足一般应用需要，成本较低，后者更适合长焊枪推丝和使用软焊丝（例如铝焊丝）的场合。
- 2、控制电路精心设计，启弧过程非常平稳，飞溅很小，停止送丝时送丝电机动态制动，杜绝焊丝粘入熔池现象的发生。
- 3、数字显示表使您在启弧前便可精确预置电弧电压和送丝速度，并且预置旋钮可加锁，防止他人改变设定。
- 4、送丝机构装有测速元件，确保实际送丝速度与设定一致。
- 5、控制电路在送丝不畅和输入电压波动时可保持送丝速度不变。
- 6、反馈电路可补偿电极线和地线上的电压降。
- 7、启弧前送丝加速度可调，以适应不同规范。

- 8、送丝机构的设计充分考虑了用户使用时的方便性。更换焊枪和焊丝，调节压紧轮压力均不需要工具。
- 9、保护气电磁阀和进气/出气接头为标准配置，使用方便。若购买选件还可实现提前送气，滞后停气和调节返烧时间等功能。
- 10、启弧开关自锁功能使焊工在焊接过程中不必按压启弧开关，避免手指的疲劳。
- 11、送丝方向选择开关将拆装焊丝变得更加方便，冷送丝功能可防止装卸焊丝时意外启弧。
- 12、焊枪上的启弧开关使用24vdc电压，焊工操作非常安全。
- 13、推荐与下列焊接电源配套：dc-250,dc-400,dc-600,cv-5001,pp-500.
- 14、质量通过iso9002认证。