

无卤PCABS

产品名称	无卤PCABS
公司名称	东莞市盛优贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	无卤PC/ABS:无卤PC/ABS
公司地址	广东东莞市樟木头塑胶原料市场
联系电话	0769-82975406 13622677775

产品详情

长期供应PC+ABS合金塑胶原料，可为客户相应有效的报告证明、品质保证及有关性能测试报告，如：
：无毒证明，COA，UL黄卡，MSDS、SGS。如有需要，欢迎新老客户前来洽谈！

【产品介绍】

无卤PCABS--PC+ABS原料的概述

聚碳酸酯Pc和ABS树脂合金是60年代中期发展起来的一种新型塑料合金材料，它可以兼具两种聚合物的优良性能，改进单一聚合物某一方面性能上的不足，形成性能优异的新材料。将PC和ABS共混制成的PC/ABS合金在性能上可以取长补短，合金材料较之Pc提高了流动性，改善了加工性能，减少了制品对应力的敏感性并降低了成本，可取代PC用于某些领域，又比ABS提高了耐热性和耐冲击性。因PC/ABS合金具有优异的综合性能，近年来发展速度很快。目前世界上PC/ABS合金的产量约7万t/a，每年以约10%的速度增长。预计到2002年，世界PC产能约187万t/a，若平均开工率为85%，则年产量可达159万t/a。Pc产量的15%左右用于Pc合金化，即每年约有24万t...

无卤PCABS--PC+ABS原料的一般性能

PC与ABS树脂共混所得到的PC/ABS合金在性能上可形成互补，即合金可具有PC和ABS二者的优良性能。一方面共混合金的耐热性、冲击强度及拉伸强度优于ABS；另一方面其熔体粘度比PC低，加工性能比Pc好，制品内应力和冲击强度对制品厚度的敏感性也大大降低。。将ABS与PC共混可以得到一种兼具二者的优点,又克服了各自缺陷的塑料合金具有良好的机械性能、刚性和加工流动性、PC/ABS较高耐热性和尺寸稳定性,并且高低温冲击性能都非常优异的合金材料[1~9]。所以用PC来提高ABS的耐热性是一个比较理想的方案ABSPPC:100P0,90P10,80P20,70P30,60P40,50P50的不同质量比混合均匀的树脂...

无卤PCABS--PC+ABS原料的应用领域

PC / ABS是一种重要的工程塑料合金，广泛应用于汽车、电子电气、办公和通讯设备等领域。近年来，为了满足在应用领域(特别是电子、电气产品)防火安全的特殊要求，PC/ABS合金的阻燃技术成为人们研究的热点。但随着科技的进步，对材料环境友好性的要求越来越高，传统的卤系阻燃带来的危害日益明显。欧盟2003年出台的RoIs及WEEE两个指令的颁布更是限制了卤系阻燃PC/ABS合金在很多行业中的应用，特别是近年来欧美对电脑外壳材料阻燃剂使用的限制。因此，研究开发高效环保型无卤阻燃PC/ABS合金已日渐成为阻燃领域研究的焦点。目前，磷系阻燃剂、硅系阻燃剂等无卤阻燃剂在PC/ABS合金中有着广阔的应用前景。

无卤PCABS--PC+ABS原料的加工工艺

由于PC/ABS是两种聚合物的共混，又以PC为主，在加工制品时，有时还会发现在浇口处出现斑纹现象，通常是由于高速注射时，熔料扩张进入模腔造成。熔体破裂所致。从成型工艺方面入手，可以采取提高物料温度，提高喷嘴温度，减慢注射速度等措施来减少PC/ABS制品斑纹的出现也可以提高模具温度，增设溢流槽，增加浇口尺寸，修改浇口形状等来解决。例如对大型薄壁制品采用扇形浇口，也可以采用耳形浇口，在浇口出口处增设一个耳槽，使浇口附近的喷射，料流冲击斑痕，以及残余应力都集中在耳槽，而不影响PC/ABS制品质量。同时，由于多个浇口注塑或者分流道多时，也会出现熔接线。