

吕工八宝粥灌装封口机实力生产厂家质量保证

产品名称	吕工八宝粥灌装封口机实力生产厂家质量保证
公司名称	温州恒佑自动化科技有限公司
价格	56800.00/台
规格参数	电源:380 温控范围:0-400 输送载重:500
公司地址	浙江省温州市龙湾区蒲州街道上江村温州大道508号温州广纳五金装饰市场南区一楼21排115号
联系电话	13736357580 18986122919

产品详情

八宝粥自动灌装封口机是专为饮料杯装封口设计的包装设备。具有操作简便,性能稳定,易于维护保养.既可以单机使用,也可接入生产流水线使用。

基本功能：多孔单排铝合金耐酸铝模具。（可根据用户需求设计新型机）自动落杯-自动两次灌装（生米，糖水）-紫外线杀菌灯管-自动封口两次-自动切膜 -出杯。

整机外型尺寸：3000 × 730 × 1750MM，（可根据用户需求另行设计适当调整）。

封口操作步骤：

接通电源，打开电源开关，指示灯亮，将温控器设定到预定温度，此时绿色加热指示灯亮。当上热板达到预定温度后，红色恒温指示灯亮(封口机在工作时，电热装置在加热和保温状态中不断交替，故绿色和

红色指示灯也不断交替显示，这属正常现象)。

将胶杯放入下模滑板，用手将下模滑板推入到确定位置(若为全自动封口机或自动封口机，放入胶杯后，下模滑板会自动进入)，向下压动封口机的手柄至最大行程，保压1~2秒钟，然后缓缓升起手柄，并推至原来位置。

拉出下模滑板，取出胶杯，放入未封口胶杯，进行另一个循环。

设备基本结构:

- 1.机架部分：采用优质碳钢焊接而成（也可以做整机不锈钢），外覆不锈钢，接触地面装有坚固螺栓。
- 2.传动系统：电机、减速机、凸轮分割器、模板、传动链条等组成。
- 3.落杯系统：由机架、滑轨、储杯仓、推杯气缸等成。由PLC控制系统，模板停止时发送信号同步控制动作完成。
- 4.灌装系统：储料缸为不锈钢304材质，气缸行程工作活塞式定量灌装、非接触式灌装、灌装量可自由调节、定量准确，带有液位控制装置。
- 5.打码系统：自动色带打码（恒温控制）可调，可快速更换字码。装卸简便。