四工序数控开料机厂家 排钻包自动上下料

产品名称	四工序数控开料机厂家 排钻包自动上下料
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序数控开料机厂家 排钻包自动上下料15621867710

1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀准确。2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，全自动电脑木工开料机哪里有卖，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Castmate/ 文泰等多种CAD/CAM 设计制作软件。4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达30米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。采用德国大型机床设备结构特点，从而保证了机器加工精度以及使用寿命。

产品用途

和电子开料锯，摆脱传统开料模式对人工的依赖，开料的同时用数控排钻组将垂直孔也一气呵成，通过与专用的生产设计软件相结合，真正实现智能化生产。省人工、省料、省时间！

数控开料机 四工序开料机 全自动数控孔料机 板式家具数控下料机 定制衣柜橱柜开料机
整体衣柜数控裁板机打孔开料 开槽一体机诺承数控机械设备有限公司 数控孔料机
全自动开料机九：家具软件

柜体设计生产系统是集柜体设计、拆单、优化排版、打孔、开槽、切割于一体的多功能综合软件。简单、易用的操作界面，清晰的流程，可有效帮助生产厂家协调管理，降低成本，简化工序等。操作简单、上手容易，对于标准和定制板式家具都能够进行设计和修改。开启后台结构设计工具，为客户的家居设计、生产提供无限可能。

1、功能全：打孔开槽开料一应俱全

2、软件操作：软件设计拆单---开料---下料---打孔一气呵成，无需重复输入或输出程

3、服务好：设备供应商的售后服务能力亦是选购家具生产设备过程中重要的关注点，其中包括公司抗风险能力，售后服务团队的规模，售后服务机制，售后服务的及时性等种种因素

操作简单；机器搭配的自动排版软件只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱了企业对熟练工的依赖。

省时；电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面200个孔位，吸力大，可吸附较小的板材，不跑板，保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间；

省料；电脑自动优化排版，限度的提高板材利用率。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，节省人工成本；

异型切割；开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境；专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

联系手机：15621867710 期待您的咨询

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC 雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承数控已具备自主研发和制造数控雕刻机、木工加工中心、柜门柜体加工中心、CNC 雕刻机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业诺承数控可以根据各地区的客户根据每天想达到的生产量来选择最合适的机器种类和配置，量身定制生产和全屋家具的设备整套；定制生产机器+免费货车运输+有专业及技术员免费上门培训技术和软件+包教包会+免费整机配件质保一年，终身维护机器=诺承数控的承诺。