

生产销售X5036A万能升降台铣床【鲁南品质，精工打造】

产品名称	生产销售X5036A万能升降台铣床【鲁南品质，精工打造】
公司名称	滕州市东沙河恒辉机床厂
价格	.00/个
规格参数	类型:升降台铣床 品牌:恒辉 型号:X5036A
公司地址	滕州市东沙河镇郭吉山村
联系电话	86 0632 5877880/13176327997 15006736796

产品详情

类型	升降台铣床	品牌	恒辉
型号	X5036A	重量	2300 (kg)
主电机功率	4/5.5 (kw)	主轴转速范围	60-1700 (rpm)
工作台尺寸	1500*360 (mm)	主轴锥孔锥度	7 : 24
T型槽数目	5	控制形式	人工
布局形式	立式	作用对象	五金
作用对象材质	金属	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

5036a立式升降台铣床是一种通用金属切削机床。本机床的主轴锥孔可直接或通过附件安装各种圆柱铣刀、成型铣刀、端面铣刀、角度铣刀等刀具，适用于加工各种零部件的平面、斜面、沟槽、孔等，是机械制造、模具、仪器、仪表、汽车、摩托车等行业的理想加工设备。本机床具有如下特点：

1. 主轴套筒可手动微进给，并设有限位装置，铣头可顺、逆时针回转调整45°；
2. 工作台可纵、横向手动进给和垂直升降，同时纵、横向又可实现机动快进、机动进给和垂直向机动升降；
3. 采用1200mm加长滑块，1500mm加长工作台，工作台纵向行程可达1000mm，行程长，稳定性更强；
4. 主传动和进给均采用齿轮变速机构，12级不同转速，调速范围广；
5. 主轴轴承采用圆锥滚子轴承，承载能力强，且采用能耗制动，具有制动转矩大，停止迅速，制动可靠；

6. 采用矩型导轨稳定性好；

7. 工作台及导轨经超音频淬火，强度更强。

加长滑块(1200 × 360mm) 加长工作台 (1500x360mm)工作台行程长,稳定性更强

采用矩型导轨钢性好稳定性强 工作台及导轨面高频淬火工作台x、y均为齿轮传动自动,z向为电动升降

主要技术参数	x5036a
主轴孔锥度	7 : 24 iso50
主轴套筒行程 (mm)	70
主轴端面至工作台距离(mm)	60~460
主轴中心线至床身垂直导轨面距离(mm)	350
主轴转速范围 (r.p.m)	(12级) 60~1700
立铣头回转角度	± 45 °
工作台工作面尺寸 (mm)	1500*360
工作台行程 (mm) (纵向/横向/垂向)	800/320/400
工作台纵/横向机动进给速度 (mm/min)	(8级) 30~740 (快进1080)
工作台垂向机动升降速度 (mm/min)	590
工作台“ t ”型槽 (槽数/宽度mm/间距mm)	3/18/80
主传动电机功率 (kw)	4/5.5
x/y/z方向进给机动功率 (kw)	—
工作台机动进给电机功率 (kw)	0.75
升降机动进给电机功率 (kw)	1.1
冷却泵电机功率 (w)	90
机床外形尺寸 (长*宽*高) (mm)	1970*1820*1880
净/毛重 (kg)	2250/2350

安全规则:1：装卸工件，必须移开刀具，切削中头、手不得接近铣削面。2：使用铣床对刀时，必须慢进或手摇进，不许快进，走刀时，不准停车。3：快速进退刀时注意铣床手柄是否会打人。4：进刀不许过快，不准突然变速，铣床限位挡块应调好。5：上下及测量工件、调整刀具、紧固变速，均必须停止铣床。6：拆装立铣刀，工作台面应垫木板，拆平铣刀扳螺母，用力不得过猛。7：严禁手摸或用棉纱擦转动部位及刀具，禁止用手去托刀盘。维修保养铣床例保作业范围1、床身及部件的清洁工作，清扫铁屑及周边环境；2、检查各油平面，不得低于油标以下，加注各部位润滑油；3、清洁工、夹、量具。铣床一保作业范围1、清洗调整工作台、丝杆手柄及柱上镶条；2、检查、调整离合器；3、清洗三向导轨及油毛毡，电动机、机床内外部及附件清洁；4、检查油路，加注各部润滑油；5、紧固各部螺丝。铣床例保作业范围1、床身及部件的清洁工作，清扫铁屑及周边环境；2、检查各油平面，不得低于油标以下，加注各部位润滑油。铣床周末保养作业范围一、清洁1、拆卸清洗各部油毛毡垫；2、擦拭各滑动面和导轨面、擦拭工作台及横向、升降丝杆、擦拭走刀传动机构及刀架；3、擦拭各部死角。二、润滑1、各油孔清洁畅通并加注润滑油；2、各导轨面和滑动面及各丝杆加注润滑油；3、检查传动机构油箱体、油面、并加油至标高位置。三、扭紧1、检查并紧固压板及镶条螺丝；2、检查并扭紧滑块固定螺丝、走刀传动机构、手轮、工作台支架螺丝、叉顶丝；3、检查扭紧其它部份松动螺丝。四、调整1、检查和调整皮带、压板及镶条松紧适宜；2、检查和调整滑块及丝杆合令。五、防腐1、除去各部锈蚀，保护喷漆面，勿碰撞；2、停用、备用设备导轨面、滑动丝杆手轮及其它暴露在外易生锈的部位涂油防腐

公司介绍：

恒辉机床是一家经国家相关部门批准注册的企业。坐落在苏鲁豫皖交界和黄淮海经济中心腹地--滕州市，京沪铁路、京福高速公路、104国道贯穿全境。公司以生产钻床、摇臂钻床、铣床、万能铣床.数控铣床.及锻压设备。主导产品有：zx系列多功能钻铣床，zq系列多功能立式摇臂钻床，x系列万能铣床，xk系列数控铣床数控加工中心及z系列摇臂钻床，产品规格齐全，加工精良。并已广泛应用于铸铁、钢材、等金属众多领域。以一流的产品质量和精湛的技术服务受到了用户的一致好评，公司在发展的过程中,不断与国内多个科研机构交流合作，设计生产、维修调试和机器改造能力迅速提高，规模不断扩大。公司奉行“进取 求实 严谨 团结”的方针，不断开拓创新，以技术为核心、视质量为生命、奉用户为上帝，竭诚为您提供性价比最高的自控产品、高质量产品及无微不至的售后服务。本厂技术力量雄厚，工艺设备先进，组织管理严格，产品采用iso9002国际标准。致力于零部件优化和产品升级，常年以来产品质量深受用户的赞誉。企业建立健全完善的售后服务体系，使用户真正享受到诚信可靠，服务一流的售后保障。

温馨提示：产品属性和价格仅供参考，详情欢迎来电咨询：

销售热线：13375678688

15006736796

网 址：http://henghuimc.cn.alibaba.com

地 址：山东（枣庄）滕州市经济技术开发区腾飞西路555号

其他机床图片：

【一】铣床系列：

xq5032

xq5032

x5032

x6036a

x5036a

x5036b-1

[二] 钻铣床系列：

zx6350c

zx6350a

zx6328a

x6332

[三] 台湾炮塔铣床系列：

[3#台湾炮塔机头】 zx6328p

#台湾炮塔机头】 zx6350p

【4#台湾炮塔机头】 x6332b

【5#台湾炮塔机头】 x6336

【四】 摇臂钻床系列：

zq3032

zq3035*10

zq3040*13

zq3050*16

