

双工位数控开料机与自动上下料开料机的区别

产品名称	双工位数控开料机与自动上下料开料机的区别
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双工位数控开料机与自动上下料开料机的区别15621867710

定位气缸功能，为板材精确定位，提高放板效率，提高产能！诺承数控上料辅助功能，滚珠上料辅助，轻松上板！自动下料功能（可选配），机器开完料自动推到后面工作台上，免去人工捡板，提高30%产能！

人工打孔，除了慢，还有误差大。费板率高，一天下来，光费板材少则几十元，多则近百块。一个月下来，光板材报废的钱就近5000元。各位板式家具企业主从此不用再烦恼了。选用开料打孔一体机，这些问题通通解决。

数控开料机多少钱一台配备有气缸定位功能，保证每张板上料放置位置一样，不会出现重复定义工件原点，操作简单，并且气缸和机器通讯，加装越界保护装置，气缸抬起，机器停止工作，防止切到气缸撞坏机器和刀具。

配备有Z轴刀具防碰撞系统，使用简单，避免人为操作不当对机器造成的伤害。真空台面为数控开料机专用开发的台面，吸附效果好，孔位多，防止切割时板材刀具带动板材，造成的板材浪费。

诺承数控邀请您进入“智能机器化”时代。人工成本的连年上涨，招工难，板式家具行业的重大难题

我公司对用户单位郑重承诺如下：

- 1、严格按标准生产，不经检测，不试刻，不合格产品不允许出厂；
- 2、特殊订单和专用设备产品，严格按合同生产验收，以客户利益为中心；
- 3、严格执行合同规定的交货期，保证按时交货；

4、对符合出厂的标准产品，保证提供完整的技术文件。做好使用培训，提供维修备件，并按用户要求做好维修服务工作。

产品说明：

- 1 本机结构精美，效率大，实现了速度与精度的双赢。自带推料装置，加工完成自动将板材从加工台面推下，方便操作人员取料，并省去怠工时间，效率大幅提升。
- 2 机器采用国外原装进口排钻、德国精密齿条、台湾自润滑防尘线性导轨等部件，是一款板式家具生产性价比大的多功能设备。
- 3 标配双主轴，其中一个可做开槽，另一个可装夹不同刀具，配合第一把主轴进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。带垂直排钻组，可进行垂直打孔操作。
- 4 可对定制家具设计拆单软件，实现优化排版，快速加工开料，可加工异形。

数控开料机也叫下料机，主要分为单头数控开料机、双工序开料机、三工序开料机、四工序数控开料机、自动换刀加工中心。数控开料机是针对定制板式家具开料打孔铣槽的专用设备,适用于衣柜柜体，橱柜柜体、电脑桌，板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。因其自动化加工生产，省时省力，节约成本等优势受到了广大家具制造企业的信

对于如今的板式家具、定制家具来说，人工无非是大中的一个问题。不招人，有活干不完；招人，成本高，管理难。对于这种现象，我公司专门研发生产出了自动上下料数控加工中心，配备自动排版软件，可以不同客户的定单同时加工，以节省材料的方式、快的速度，直接出成品。工人仅需把板材放到自动上料工作台上，机器会自动取料、定位、自动开料、自动出条码、自动打垂直孔，自动封边，自动打水平孔。完成加工后，自动下料装置将板材推送至传送带上并同时吸尘，此时只需一人在下料处接取即可。

我们的地址：山东省济南市天桥区大桥联系手机：15621867710 期待您的咨询

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承数控已具备自主研发和制造数控雕刻机、木工加工中心、柜门柜体加工中心、CNC雕刻机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业诺承数控可以根据各地区的客户根据每天想达到的生产量来选择最合适的机器种类和配置，量身定制生产和全屋家具的设备整套；定制生产机器+免费货车运输+有专业及技术员免费上门培训技术和软件+包教包会+免费整机配件质保一年，终身维护机器=诺承数控的承诺。