

双工位开料机和四工序开料机的区别

产品名称	双工位开料机和四工序开料机的区别
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双工位开料机和四工序开料机的区别15621867710

数控开料机+定位+辅助上料+自动推料+二次除尘

（单工序，双工序，三工序，双工序加排钻包，加工中心，加工中心排钻包）人工上板配辅助上料，板子在工作台上一人配自动定位放好板材，机器开始加工、打孔、开槽、切割、加工完好机器自动把加工好的成品通过推料功能把板子推到接料台上，推料的过程可同时对台面进行自动清理，人工可继续上料加工新板材，加工过程中，可在接料台上对之前加工好的成品进行贴标签，成品分类，拿去封边，排侧孔。

功能，打孔开槽，切割下料（约五分钟完成），（本机可节省：在机器上捡板，贴标签，清理台面的时间约8--10分钟）

人工辅助上料，板材加工完自动把料推下来并同时对面进行二次除尘，可继续上料加工，推下来加工好的料同时进行贴标签分板工作

产品优势：

- 1.软件自带橱柜、衣柜柜体模版，无需设计。
- 2.设计、拆单、报价、排版、打孔、开槽、切割一次完成；拆单的同时自动生成孔位、开槽、切割路径、无需重新定义空位。
- 3.生产单自动核算所需木肖、五金数量，精确核算平方数，报价包括所需五金配件。
- 4.为您简化设备、精简工序、安全无工伤、省人工、省时间、省板材。

5.板式家具生产线设备，摆脱了对技术人工的依赖，并且可以高效率完成下料工作；机器全自动上下料，人工很轻松，对工人体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

功能全：开槽、打孔等功能一应俱全

价格优：以少的价格买到优的产品

一站式：软件设计拆单--开料--下料--封边--打孔一气呵成，无需重复输入或输出程序。

服务佳：设备商的售后服务能力是选择家具生产设备过程中的重要关注点。并且包括服务团队的规模、售后服务机制以及售后服务及时性等因素。

诺承数控

1.工人和工资。推台锯要一名大工和一名小工合作完成工作，而开料机配有优化开料软件，傻瓜式操作，只要一名小工经过我们最多3小时的培训即可上岗操作，简单易懂，而且不怕工人辞职，员工好管理。同时省去一名大工，省多少工资您自己算！

2.工作效率。推台锯开料每天最多50张板，不包括异形，用开料机开料每天8小时计算能开60——80张，加上自动下料功能能达到100张左右，效率提高多少显而易见！

3.板材成本。人工计算板材利用率加上切割异形平均在2.3--2.4平方左右，开料机用自动优化排版，板材利用率平均2.7--2.8平方左右，平均每张板省0.3--0.4平方，按90元一张板计算，能省10元左右，每天开50张板就是500元，一个月省多少呢，你自己算！

双工位开料机是一款省时间的机器，这款机器有两个加工用的工位，材料在其中一个工位进行加工的时候，另外一个工位同时可以进行上料与下料的工作，其中一个工位加工完后可以直接在另外一个工位进行加工，节省时间，工作效率比较高。

自动上下料的多工序开料机是一款省人工的机器，这款机器带有自动上下料的平台，材料放在上料平台上，机器自动运行抓取上料，加工完后自动下料，只需要一个人来操作机器的加工和接取下料。既省人工又省力气。

自动上下料的机器和双工位的机器相比，自动上下料的机器要比双工位的机器贵不少，对于手里资金不是很富裕的客户可以选择双工位的机器。

我们的地址：山东省济南市天桥区大桥镇联系手机：15621867710 期待您的咨询

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承数控已具备自主研发和制造数控雕刻机、木工加工中心、柜门柜体加工中心、CNC雕刻机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内龙头企业诺承数控可以根据各地区的客户根据每天想达到的生产量来选择最合适的机器种类和配置，量身定制生产和全屋家具的设备整套；定制生产机器+免费货车运输+有专业及技术员免费上门培训技术和软件+包教包会+免费整机配件质保一年，终身维护机器=诺承数控的承诺。