

四工序开料机跟双工位四工序开料机的区别

产品名称	四工序开料机跟双工位四工序开料机的区别
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料机跟双工位四工序开料机的区别15621867710

数控开料机的优势：

- 1、新一代数控开料机，代替传统的手工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！
- 2、节省人工
- 3、开料速度快。
- 4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。
- 5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业。

全新板式家具生产线机器换人带来的好处

- 1.降低成本：主要包括人工成本（开料机一个普通员工,家具生产小工就可独立操作，推台锯必须两个人操作，还必须一个大师傅），材料成本（使用数控开料机是计算机进行优化排版，排版速度快，板材利用率高，推台锯大师傅排版，人工排版速度慢，板材利用率低）
- 2.提高生产效率：数控开料机每天8小时平均可以加工60多张板，推台锯累死累活也就30张板。
- 3.定制高端数控加工中心四工序数控开料机可以做出和索菲亚，欧派等一样的各种精品高端橱柜衣,推台锯只能做传统的，直边旧式的板式家具。
- 4.安全生产：全新的数控生产线整个加工过程都绝对的安全，不会造成工伤，传统的推台锯很容易就造

成工伤，一般小厂家造成工商，重则可能使工厂倒闭，轻也会生产造成很大的重创。

四工序开料机功能特性：

- 1.打孔、铣型、开料一气呵成，四工序切换头，双工位，换刀工序无间断，实现自动化
- 2.控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。
- 3.该产品采用大功率风冷主轴、全伺服驱动系统、原装电器元件等部件，性能稳定。
- 4.台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

四工序开料机适用行业：

板式家具，橱柜衣柜，办公家具，定制家具。衣柜柜体、橱柜柜体、电脑桌、板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。

- 1.功能全面：本机为橱柜衣柜生产厂家设计的专用板式家具雕刻机，针对橱柜、衣柜等组件切割、雕刻、铣型、开槽、打孔，一机多用，省成本省时间省人力，适用于板式家具、橱柜、衣柜、鞋柜、博古架、办公家具、定制家具的批量化和定制化生产。
- 2、独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。
- 3、专用软件：配置操作简单、功能强大的数控开料软件，可自动生成切割清单、CNC加工条码、全部五金件安装打孔孔位，并有自动排版功能，专用于橱柜、衣柜生产厂家。

数控开料机的优势：

- 1.开料机相同也能够雕琢浮雕，也能够切开镂空，开料机和雕琢机除了装备不同结构也不同，开料机要的是速度快、精度高、长期切开功用安稳，切开出的板材没有锯齿，不崩边、切开面润滑无毛刺，切开板材不易断刀等特色，诺承数控开料机采用合理装备，共同的规划工艺、具有板材定位功用，电控式真空吸附省时省力节约时刻
- 2.提高板材运用率，开料机用铣刀开料，能够恣意掉转方向，可切开异性，推台锯开料有必要一刀究竟，板材运用率低，合作自行研制软件主动优化，均匀每张板运用率2.7-2.8平方。
- 3.一般开料机一天开料板材120-150平方左右，主动上下料开料机150-180平方左右，尤其是定制板式家具行业，曾经让您头疼的异型产品现在都能轻松解决。
- 4.节约人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，节约推台锯的大工师傅薪酬，板材每张多运用0.3平方，运用数控开料机开料比推台锯每张板节约10元。
- 5.数控开料机，诺承数控每天8小时50张板，SCW-7高端开料机每天8小时为80张板，一般开料机为人工上下料，机器加工时人工能够中心歇息，大大减少人工劳动强度。
- 6.本机器为傻瓜式操作，悉数核算为核算机核算，零过错，零故障率。操作简略，任何一个小工，通过

厂家3-5小时训练就可直接上岗。

7. 下降劳动强度，推台锯一天干30张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人薪酬高，技术工人难管理。

8. 诺承数控开料机为全数控傻瓜式操作，无论是一般开料机仍是主动上下料您只需求招一个女工就能轻松搞定。

9. 诺承数控开料机摆脱了图纸上画图算尺度的繁琐操作，只需求在电脑上输入尺度就能完结板子的主动优化排版，而且零过错让您不必再忧虑核算错尺度造成板材废品。

10. 开料机开料速度快，开料机作业时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时刻都花在了挪腾板子，调靠尺上了，

11. 传统开料锯需求两个人来来回回抬板调尺度，一天下料累的腰酸背痛，而且开料机没有吸尘设备对操作者的身体会带来很大的损伤。

12. 开料机尘埃小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

13. 诺承数控出产的全主动上下料开料机，合作封边反转线只需一人操作就能完结开料和封边，大大提高出产功率和节约了大量人工下降企业本钱。

我们的地址：山东省济南市天桥区大桥镇联系手机：15621867710 期待您的咨询

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承数控已具备自主研发和制造数控雕刻机、木工加工中心、柜门柜体加工中心、CNC雕刻机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业诺承数控可以根据各地区的客户根据每天想达到的生产量来选择最合适的机器种类和配置，量身定制生产和全屋家具的设备整套；定制生产机器+免费货车运输+有专业及技术员免费上门培训技术和软件+包教包会+免费整机配件质保一年，终身维护机器=诺承数控的承诺。