泵封 机械密封 机械密封规格 上海机械密封 耐酸碱 耐高压

产品名称	泵封 机械密封 机械密封规格 上海机械密封 耐酸碱 耐高压
公司名称	上海曙波实业有限公司
价格	13.00/个
规格参数	产地:进口 型号:机械密封 材质:石墨 合金
公司地址	上海市松江区荣乐中路89号
联系电话	15316129357

产品详情

上海曙波实业有限公司http://www.shubosy.com现货销售：机械密封 水封 泵封 石墨 合金 碳化硅 四氟

机械密封的特点：机械密封主要部件

动环、静环、冷却装置和压紧弹簧（视具体设备而定）。

机械密封辅助密封件

密封圈（有O形、X形、U型、楔形、矩形柔性石墨、PTFE包覆橡胶O圈等）。

机械密封弹力补偿机构

弹簧、推环。

弹簧座及键或各种螺钉。机械密封的型号：

常用叫法
MB1/MG1/109系列，国标103，104，105，108，109，110，WB2,152,114,201,202,203,204,国外JOHN CRANE,BORGMAN,CHESTON,AES,FLOWSERVE,EAG企业标准

内径18-110mm

氟胶合金对合金 弹簧为304不锈钢 耐高温 耐酸碱 耐腐蚀 耐磨 适用于各种恶劣环境

机械密封使用注意事项：

1、机械密封处渗漏水的第一种可能性是机封的动、静环平面磨损。而造成机封的动、静环平面磨损的原因有六个方面：

2、安装过紧。观察机械密封的动静环平面，如有严重烧焦现象，平面发黑和很深的痕迹，密封橡胶变硬，失去弹性，这种现象是由于安装过紧造成的。处理办法：调整安装高度，叶轮安装后，用螺丝刀拔动弹簧，弹簧有较强的张力，松开后即复位，有2到4MM的移动距离即可。

3、安装过松。观察机封动、静环平面，其表面有一层很薄的水垢，能够擦去，表面基本无磨损，这是弹簧失去弹性及装配不良造成，或电机轴向窜动造成。

4、水质差含颗粒。由于水质差，含有小颗粒及介质中盐酸盐含量高，形成磨料磨损机封的平面或拉伤表面产生沟槽、环沟等现象。处理办法：改进水压或介质，更换机封。

5、缺水运行造成干磨损坏。此现象多见于底阀式安装形式进口处负压，进水管有空气，泵腔内有空气，泵开机后，机封的磨擦高速运转时产生高温，无法得到冷却，检查机封，弹簧张力正常，摩擦面烧焦发黑，橡胶变硬开裂。处理办法：排尽管道及泵腔内空气，更换机械密封。

6、气蚀。气蚀主要产生于高温循环不锈钢泵。由于介质是热水，水温过高产生蒸汽，管道内的汽体进入泵腔内高处，这部份的汽体无法排除，从而造成缺水运行，机封干磨失效，气蚀装自动排气阀，更换机封。机械密封规格表：规格与型号：109-18氟胶合金合金 109-20 109-28 109-30 109-32 109-35
109-38 109-40 109-43 109-45 109-50 109-53

109-55 109-60 109-65 109-70 109-75 109-80 109-85 109-90 109-95 109-100
109-25 109-25

104-12 到 104-55， BIA16 到 BIA60.规格尺寸太多，详情请咨询客服，我们恭候你拿的来电