

# 供应磨床，无心磨床，数控无心磨床，兴富祥无心磨床

产品名称	供应磨床，无心磨床，数控无心磨床，兴富祥无心磨床
公司名称	深圳市兴富祥科技有限公司
价格	148000.00/台
规格参数	品牌:兴富祥 型号:HFC-1206T 产地:贵州
公司地址	广东省深圳市南山区科苑路科兴科学园
联系电话	86-075526551808 13828798237

## 产品详情

兴富祥无心磨床，是不需要采用工件的轴心而施行磨削的一类磨床。是由磨削砂轮，调整轮和工件支架三个机构构成，其中磨削砂轮实际担任磨削的工作，调整轮控制工件的旋转，并使工件发生进刀速度，至于工件支架乃在磨削时支撑工件，这三种机件可有数种配合的方法，但停止研磨除外，原理上都相同。无心外圆磨床主要有三种磨削方法；通过式、切入式和切入一通过式,兴富祥无心磨床：

兴富祥公司吸纳日本机械制造生产技术和管理经验，引进多名台湾及外籍专家，公司拥有十余年的无心磨床研发生产经验，构建了以无心磨床研发、生产为核心的装备制造体系，旗下主要生产动压精密无心磨床系列、高液静压无心磨床系列产品，公司在大陆浙江宁波和台湾台中均有生产基地，一流品质和服务，一流的性价比，是你的最佳选择！

兴富祥动压无心磨床其核心部件：如主轴、轴瓦、丝杆、伺服电机、砂轮修正座等均来自台湾台中生产基地（兴富祥立健机密机械有限公司），公司有良好的产品供应链，公司代理和销售具有125年历史的美国诺顿砂轮，其中诺顿无心磨床砂轮、无心磨床导轮、是主要的代理和销售产品，为满足无心磨床自动上料（送料）与下料（收料）的需要，减少人力资源的需求，节省成本，兴富祥集团在宁波设立高精度生产基地，解决非标机床的生产和设计，可以根据客户的需求进行一对一的服务，满足客户的需求。

兴富祥无心磨床，吸收日本和台湾无心磨床技术的基础上，进行改进和改良，兴富祥无心磨床精度高、稳定性好，兴富祥无心磨床专业生产厂家，因为专一，所以更好。，兴富祥将“中国制造成为世界标准和打造中国的”为目标。

兴富祥无心磨床公司，是国内首家承诺3个8小时服务的设备厂家，

- 1.接到客户投诉后8小时内研究解决方案。
- 2.方案制定后再第2个8小时赶到客户现场。

3.若遇到休息日在第3个8小时必须赶到客户现场。

兴富祥无心磨床HFC-1206T参数：

标准工作台工作直径： 1- 35mm；特别工作台工作物直径： 40- 60mm；研磨轮尺寸（外径×宽×内径）： 305×150× 120mm；调整轮尺寸（外径×宽×内径）： 205×150× 90mm；研磨轮转速1950 R.P.M；调整轮转速：(0~300) R.P.M；砂轮驱动马达：7.5HP(5.5KW)AC380V/50HZ；调整轮驱动马达2.6HP(2KW)AC200V/50HZ；油压泵驱动马达1HP(0.75KW)AC380V/50HZ；冷却泵驱动马达1/8HP(90W)AC380V/50HZ；调整轮进刀手轮3.5mm/转，0.02mm/刻度；调整轮微调手轮0.1mm/转，0.001mm/刻度；工作台进刀手轮7mm/转，0.05mm/刻度；工作台微调手轮0.2mm/转，0.001mm/刻度；修整进刀手轮1.5mm/转，0.01mm/刻度；调整轮倾斜角度 $+5^{\circ} \sim -3^{\circ}$ ；调整轮迂转角度 $\pm 5^{\circ}$ ；机械尺寸800×1400×1450mm；装箱尺寸1200×1700×1800mm；机械重量1770kgs；装箱重量1920kgs。

无心磨床标准附件：

- (1) 研磨砂轮与法兰
- (2) 调整轮（导轮）与法兰
- (3) 通过刀架与刀板
- (4) 停止刀架
- (5) 油箱泵浦
- (6) 工作灯
- (7) 钻石修刀
- (8) 法兰拔具
- (9) 压料装置
- (10) 电器标准附件
- (11) 工具箱
- (12) 水平螺丝及水平板