

PPS日本宝理1130A6

产品名称	PPS日本宝理1130A6
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:PPS日本宝理1130A6物性表 型号:PPS日本宝理1130A6最新价格 产地:PPS日本宝理1130A6材质报告
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

产品详情

品种：PPS | 1130A6

生产企业：日本宝理

规格用途

规格级别

其它 其它 其它

外

该料用途

备注说明

30%玻纤增强，高强度

技术参数

性能项目

试验条件[状态]

基本性能

密度

熔体粘度

物理性能	成型收缩率	Across Flow 2.00mm
	成型收缩率	Flow 2.00mm
机械性能	吸水性	24hr, 23
	屈服拉伸应力	
	断裂拉伸应变	
	弯曲模量	
	弯曲强度	
	Charpy缺口冲击强度	
电气性能	体积电阻率	
	介电常数	1000Hz
	介电常数	1E+6Hz
	损耗因子	1000Hz
	损耗因子	1E+6Hz
	耐导电径迹性	
	介电强度	3.00mm
	热性能	热变形温度
	流动方向线性热膨胀系数	
	垂直流动方向线性热膨胀系数	
	数	
	阻燃等级	

虽然DURAFIDE吸湿性较弱，但为了改善成型品外观并防止流涎，仍要进行140 × 3小时或120 × 5小时的预干燥。

为了防止干燥时产生搭桥(bridging)现象，建议根据等级的具体情况进行105 × 5小时的预干燥。

由于碳纤维吸湿性强，因此碳纤维增强等级(2130A1、7140A4等)尤其需要进行预干燥。

就自然色而言，为了获得更加稳定的色相，应使干燥条件保持统一。