常州多功能铝焊设备

产品名称	常州多功能铝焊设备
公司名称	上海生造机电设备有限公司常州分公司
价格	1.00/1套
规格参数	上海生造:建议焊接厚度：0.3-4mm SZ-GCS07:净重：14.5Kg
公司地址	常州市武进国家高新技术产业开发区兰陵南路588号25栋25-0
联系电话	0519-81886651 18921051060

产品详情

SZ-GCS07 多功能高速铝焊机

产品型号：SZ-GCS07　　负载持续率：60%

输入电源：AC220V/50/60Hz　功率因素：0.73　机器功率：2000W

输出电流调节：10-200　　绝缘等级：H

额定输入电流：26.8A　　占空比：20~80±10

额定工作电压：17.2V　　外壳防护等级：IP20

引弧方式：高频引弧　　最大焊接厚度：10mm

衰减时间：0-5S　　推荐焊接厚度：0.3-4mm

尾气时间：2-10S　　外形尺寸：455*206*368mm

效率：80%　　净重：14.5Kg

建议焊接厚度：0.3-4mm

产品概述

我公司焊机是采用先进的逆变技术设计的整流器。

逆变式弧焊设备的出现得益于逆变电源理论和器件的出现。逆变弧焊电源是利用大功率器件MOSFET场效应管和IGBT,将50/60Hz的工频转换为高频(如100KHz以上)，再降压整流，

二次逆变，通过脉宽调制技术(PWM)输出大功率交/直流源，主变压器的重量，体积大幅度下降，效率提高30%以上。逆变焊机的问世被专家誉为焊机产业的一次革命。

SZ-GCS07系列焊机是我公司全新开发生产的多用机，适用于各种金属的氩弧焊及手工弧焊。其特点是既可以用直流功能焊不锈钢、合金钢、碳钢、铜、和其它有色金属，也可以用交流功能焊接铝及铝合金制品、例如用于滑板车、自行车等铝制品的焊接。

SZ-GCS07系列焊机也是采用我公司独有的高频逆变技术，和传统机比，体积小、重量轻、转换效率高、节能省电和进口机比，价格便宜，电网适应能力强，犹为突出的是采用两次逆变技术，纯正的方波输出，使得电弧挺度好，热量集中，反向清理能力强，清理范围宽，小电流不易断弧等特点，保证了焊机优良的焊接特性，

欢迎各界朋友使用我司产品，并提出宝贵建议，我们致力于将产品和服务做得尽善尽美。