

上海逸珂 污水处理设备 固液分离 砂水分离器

产品名称	上海逸珂 污水处理设备 固液分离 砂水分离器
公司名称	上海逸珂环境工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:逸珂 类型:污水处理
公司地址	中国（上海）自由贸易试验区临港新片区云汉路979号2楼（注册地址）
联系电话	021-58900516 13381768987

产品详情

产品简介

砂水分离机可作为各种沉砂池配套设备，用于分离含砂污水中的砂及其它各种比重较大的颗粒状固体物质。含砂污水从锥形容器上端切向进入。在容器中形成涡流，在重力及离心力的作用下，砂粒快速沉淀到容器底部，由旋转的螺旋叶片推至上端的排砂口排除。由于采用特殊的进水方式造成涡流，使砂的沉降速度大大加快，与普通形的砂水分离器相比，砂的沉降速度更快，砂水分离效果更高，通过实验，对直径大于0.2mm的砂粒分离效果高达90%

结构原理

螺旋式砂水分离机由无轴螺旋、衬条、U型槽、水箱，导流板和驱动装置等组成。当砂水混合液从分离器的一端顶部输入水箱，混合液中较大的如砂粒等将沉积于U型槽底部，在螺旋的推坳下，砂粒沿斜置的U型槽底提升，离开液面后继续推移一段距离，在砂粒充分脱水后经排砂口卸置盛砂桶，而与砂分离后的水则从溢流口排出并送往厂内进水池。

特点

- 1、砂水分离机的沉淀装置与输砂装置为封闭式一体化结构，并具有结构紧凑、重量轻、高工作可靠性、维修工作量少等特点。
- 2、砂水分离机分离效率可达96%~98%，可分离出粒径0.2mm的颗粒，回收率不低于98%;直径大于0.1mm的砂砾去除率不小于80%。

- 3.在正常情况下砂水分离机与泵式沉砂器和储砂间的砂泵的性能相配。在必要的时候，也可连续运行。
- 4、砂水分离机的壳体、支架、输砂器等重要部件的材质采用不锈钢制作，U型槽内的输送螺旋形式为无轴螺旋，其结构设计为保证物料流通，无堵塞；无轴螺旋体具有足够的强度和刚度，保证在最大的工作荷载下，不会产生影响使之变形或伸长。
- 5、无轴螺旋的支承轴承防水、防尘、耐磨、自动润滑。
- 6、砂水分离机的分离池采用不锈钢加工焊接而成，底部为半圆形，用于支撑螺旋输送机。进水口和溢流管安装在容器的上部，排水管安装在下部便于维修。所有管件和法兰盘采用不锈钢。
- 7、砂水分离机进出管口径设计能防止水中杂物的堵塞。
- 8、砂水分离机及辅助件的配置适合连续工作和间歇工作的要求。
- 9、U型槽螺旋槽内装有足够数量的可换衬体，结构简单，使用寿命长，便于更换。
- 10、设备中没有高速运转零件，因此螺杆磨损低，几乎不需维修。
- 11、驱动装置采用轴装式减速机，输出轴与螺旋器直联。