

【库存现货】加纤PBT |防火VO阻燃PBT

产品名称	【库存现货】加纤PBT 防火VO阻燃PBT
公司名称	东莞市精诚新材料有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	加纤PBT价格物性:微信：suliao1688电话15099779882 加纤阻燃PBT价格物性:微信：suliao1688电话15099779882 防火VO阻燃PBT价格物性:微信：suliao1688电话15099779882
公司地址	广东省东莞市常平镇塑通路四街435号
联系电话	150-99779882 15099779882

产品详情

【库存现货】加纤PBT

防火VO阻燃PBT【库存现货】加纤PBT,防火VOPBT,阻燃PBT,防火VO阻燃PBT,加纤阻燃PBT

优质供应PBT塑料供应商-伟聘国际塑化{顺企网推荐}。优质供应PBT塑料供应商-伟聘国际塑化{顺企网推荐}。

【PBT介绍】

聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutylene terephthalate（简称PBT），属于聚酯系列，是由1.4-丁二醇(1.4-Butylene glycol)与对苯二甲酸(PTA)或者对苯二甲酸酯(DMT)聚缩合而成，并经由混炼程序制成的乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯树脂。与PET一起统称为热塑性聚酯，或饱和聚酯。

【PBT理化特性】

PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下可迅速结晶，成型性良好。缺点是缺口冲击强度低，成型收缩率大。故大部分采用玻璃纤维增强或无机填充改性，其拉伸强度、弯曲强度可提高一倍以上，热变形温度也大幅提高。可以在140℃下长期工作，玻纤增强后制品纵、横向收缩率不一致，易使制品发生翘曲。

【PBT燃烧鉴别】

不易燃烧，燃烧时无液体流下，离开火焰后在5秒钟内熄灭，（相似于PC）

【PBT加工工艺】

PBT又可称为热塑性聚酯塑料，为适用于不同加工业者使用，一般多少会加入添加剂，或与其它塑料掺混，随着添加物比例不同，可制造不同规格的产品。由于PBT具有耐热性、耐候性、耐药品性、电气特性佳、吸水性小、光泽良好，广泛应用于电子电器、汽车零件、机械、家用品等，而PBT产品又与PPE、PC、POM、PA等共称为五大泛用工程塑料。

PBT 结晶速度快，最适宜加工方法为注塑，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型，成型前需预干燥，水分含量要降至0.02%。

PBT的注塑工艺特性与工艺参数的设定：

PBT的聚合工艺成熟、成本较低，成型加工容易。未改性PBT性能不佳，实际应用要对PBT进行改性，其中，玻璃纤维增强改性牌号占PBT的70%以上。

1.PBT的工艺特性

PBT具有明显的熔点，熔点为225~235℃，是结晶型材料，结晶度可达40%。

PBT熔体的粘度受温度的影响不如剪切应力那么大，因此，在注塑中，注射压力对PBT熔体流动性影响是明显。

PBT在熔融状态下流动性好，粘度低，仅次于尼龙，在成型易发生“流延”现象。

PBT成型制品各向异性。PBT在高温下遇水易降解。

2.注塑机、选用螺杆式注塑机时。应考虑如下几点。

制品的用料量应控制在注塑机额定最大注射量的30%~80%。不宜用大注塑机生产小制品。

应选用渐变型三段螺杆，长径比为15~20，压缩比为2.5~3.0。

应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。

在成型阻燃级PBT时，注塑机的有关部件应经防腐处理。

3 制品与模具设计

制品的厚度不宜太厚，PBT对缺口很敏感，因此，制品的直角等过渡处应采用圆弧连接。

未改性PBT的成型收缩率较大，在1.7%~2.3%，模具要有一定的脱模斜度。

模具需要设排气孔或排气槽。

浇口的口径要大。

模具需设置控温装置。模具最高温度不能超过100℃。

阻燃级PBT成型，模具表面要镀铬，以防腐。

【库存现货】加纤PBT

防火VO阻燃PBT【库存现货】加纤PBT,防火VOPBT,阻燃PBT,防火VO阻燃PBT,加纤阻燃PBT

优质供应PBT塑料供应商-伟骋国际塑化{顺企网推荐}。优质供应PBT塑料供应商-伟骋国际塑化{顺企网推荐}。