

1152芯三网合一光纤机柜资料图文讲解

产品名称	1152芯三网合一光纤机柜资料图文讲解
公司名称	宁波市远捷通信设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	慈溪市观海卫镇南大街23弄19号（注册地址）
联系电话	0574-63609303 13819896675

产品详情

1152芯三网合一光纤机柜资料图文讲解

三网合一ODF光纤配线架类型型号、三网合一ODF光纤配线架最新相关信息、三网合一ODF光纤配线架技术参数、三网合一光纤配线柜供应商、三网合一光纤配线柜销售量、三网合一光纤配线柜售后及服务FTTH三网合一光纤配线架、共建共享三网合一光纤配线架、电信移动联通三网合一光纤配线架、小区机房三网合一光纤配线架、288芯三网合一光纤配线柜、432芯三网合一光纤配线柜、576芯三网合一光纤配线柜、648芯三网合一光纤配线柜、720芯三网合一光纤配线柜、864芯三网合一光纤配线柜、960芯三网合一光纤配线柜、1152芯三网合一光纤配线柜、1440芯三网合一光纤配线柜。

三网合一光纤配线架前言：随着通信行业的快速发展，人们对通信的要求已不仅限于单一的语音信息交流，近几年来电子技术的不断发展，网络传输的速度加快，语音、数据、图像的综合信息服务给人们自然、生动、真切和有效的交流方式。加上IP承载技术的快速发展和电信法制的不断健全，一场席卷全球的三网合一业务浪潮正在信息运营界蔓延。“三网合一”能够使运营商在信息沟通的经营中实现网络资源的共享，避免低水平的重复建设，形成对客户业务需求响应快、业务适应性广、运营效率高、网络维护费用低的高速带宽的多媒体基础平台。三网合一业务将对运营商的网络有怎样的要求呢？，大宽带的

网络；第二，业务的质量保障；第三，新业务的快速开展。“三网合一”将是互联网电视的主流。电信网络、有线电视网络和计算机网络，三张网都是覆盖全国的大网，又都在各自的网内开展各自经营的业务以及互联网接入服务及其它边缘业务，从资源的角度讲，三网各自为政是对于网络资源的极大浪费。数字技术的迅速发展和全面采用，使电话、数据和图像信号都可以通过统一的编码进行传输和交换，所有业务在网络中都将成为统一的“0”或“1”的比特流。光通信技术的发展，为综合传送各种业务信息提供了必要的带宽和传输高质量，成为三网业务的理想平台。

软件技术的发展使得三大网络及其终端都通过软件变更，终支持各种用户所需的特性、功能和业务。统一的TCP/IP协议的普遍采用，将使得各种以IP为基础的业务都能在不同的网上实现互通。人类具有统一的为三大网都能接受的通信协议，从技术上为三网融合奠定了坚实的基础。有分析称，三网融合后内容提供商将成为其中大的受益者。业内人士表示，长期来看，广电运营商和电信运营商的网络条件和运营能力接近，谁能提供更具有吸引力的内容节目或服务应用显得尤为关键。这意味着三网融合将打破电信运营商和广电运营商在视频传输领域长期的恶性竞争状态，各大运营商将在争抢同一市场，看电视、上网、打电话资费可能打包下调。

四、安装：

机柜为国际标准通用19 机柜，采用进口电解板经特殊工艺制造，表面喷塑处理，外形美观大方。机柜底部采用4个M10×80的膨胀螺钉（随机附件）紧固于地面。顶部采用角连件用菱形螺母与机房走线槽道固定。

1) 使用和操作

1、 光缆开剥、固定及保护

1、 将光缆从上方或下方的光缆入孔引入架体

2、 带状光缆的开剥及固定

2.1 光缆开剥长度为：2.5 米+光缆开剥处到距离远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层

预留40mm，中心加强芯预留150mm（两侧加强芯留55mm）；

2.2在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧，尾纤清理干净，每带均套上保护套管，保护套管在铠甲层处预留65mm裸带；

2.3将光缆从裸带处放入保护接头，再将松套管部分可用胶带缠绕，使其外径与保护接头相匹配，推入保护接头，使光缆加强芯穿过螺母座槽，喉扣挂在光缆固定板钩上，拧紧喉扣螺钉及加强芯紧定螺钉；

2.4按顺序将带有保护扁管的每一带光纤轻轻压入保护接头固定槽内，每一槽多可压三带；

2.5将接头盖小端头部插入保护接头对应部分，再将大端压下，保护接头安装完毕；

3. 非带状缆的开剥及固定

3.1 光缆开剥长度为：2.5米+光缆开剥处到距离远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，加强芯预留150mm；

3.2 在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧；

3.3 视尾纤本身的保护情况决定是否加护套管；

3.4 用喉扣将光缆固定在光缆固定板上。

4. 适配器及尾纤的安装

带状尾纤安装

1.1 抽出一个光纤一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板，将12个适配器（FC或SC）对准安装槽由上向下压入，注意适配器导向槽朝上；

依次为蓝、橙、绿、棕、灰、白、红、黑、黄、紫、粉红、浅蓝）将尾纤头按一体化模块上1-12的顺序插入适配器并拧紧，注意尾纤的插入方向必须与适配器的导向位置一致；

1.3 将光分支器沿着两个圆柱压入，将冗余尾纤在模块背面尾纤盘绕区盘储；

1.4 将光分支器后面的裸带从一体化模块中间长方孔穿至模块正面，盖上背面盖板；

1.5 将剩余裸带盘储于模块正面熔接区内，盖好上盖板；

1.6将一体化模块依次插入熔配单元箱内相应的位置。

2.单芯尾纤安装

2.1从熔配单元箱中抽出一个一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板，将12个适配器（FC或SC）对准安装槽由上向下压入，注意适配器导向槽朝上。

2.2将标识好的12根单芯尾纤头由模块背面穿至正面，按一体化模块上1-12的顺序插入适配器并拧紧，注意尾纤的插入方向必须与适配器的导向位置一致。

2.3将冗余尾纤在模块背面尾纤盘绕区盘绕1-2圈，用线扎将12根尾纤在图示位置扎固，然后按图示将尾纤自由端的外护套管与纤维剥除并将其从一体化模块中间长方孔穿至正面，盖上背面盖板；

2.4将剥除松套管的12根单芯尾纤盘储于模块正面熔接区内（见右图），盖好上盖板。

2.5将一体化模块依次插入旋转插箱内相应的位置。

5、熔接操作

1.1取出一体化模块放置于熔接工作台上，揭开正面盖板，释放盘储于熔接区内的尾纤；

1.2将外线裸纤保护套管端部用线扎固定在图示位置，裸纤进入熔接区；

1.3在尾纤、光缆纤芯其中之一套上熔接保护套管，然后用熔接机进行熔接。检验合格后，将熔接保护套管移至熔接点，在熔接机上进行热收缩；

1.4将冗余的裸纤（尾纤和光缆纤芯）在熔接区如图盘储好；

1.5盖上模块正面盖板；

1.6将裸纤保护套管在模块正面外圈盘好，出口处用线扎固定；

1.7每芯光纤做好标识记录；

1.8将一体化模块插入原来位置；

1.9完成整个架体的熔接。

6、光纤跳线

1.1建议选取直径 2 的跳线（易于管理，占空间小）；

1.2将跳纤一端插入适配器，另一端在储纤单元上盘储后，与相应的适配器连接；

1.3保证跳纤自由弯曲半径大于40mm。