

西门子802DSL常见故障开机花屏维修

产品名称	西门子802DSL常见故障开机花屏维修
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	西门子:SIEMENS 802DSL:西门子数控系统维修 德国:西门子加工中心维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子802DSL常见故障开机花屏维修，西门子加工中心维修，西门子802DSL数控系统维修，我公司是国内较早从事工控设备维修单位，是德国SIEMENS西门子专业维修单位，目前拥有专业的维修工程师和先进的维修设备，具有丰富的维修技术和经验。我们一直专注维修技术的研究,保证不二次损坏机器，一般故障当天修好，不收取任何检测费用,维修西门子就找专修西门子公司！

我公司主要做数控机床硬件维修的。特别对西门子数控相当专业（本公司西门子的测试平台齐全）请您有这方面需要时多多关照。

西门子数控机床.加工中心，数控镗铣床,车床，磨床维修，其他故障修复包括：开机黑屏，启动无显示，运行白屏，上电进不去系统，死机，开不了机，花屏，蓝屏，通讯故障，主板坏，触摸不灵，按键无反应，不能触摸，电源坏，闪屏，无背光，背光暗淡，屏幕看不清楚，伺服故障，驱动器坏，伺服电机不转，系统报警，电源模块坏，伺服器报警，主轴报警，进不了系统，停在启动界面不动维修等等故障专业维修。

西门子802DSL数控铣床按主轴位置一般可以分成以下几类：

一、立式数控铣床：立式数控铣床主轴轴线垂直于水平面，是数控铣床主轴轴线垂直于水平面，是数控铣床中常见的一种布局形式，应用范围广泛。从机床数控系统控制的坐标数量来看，目前2坐标数控立铣仍占大多数；一般可进行3坐标联动加工，但也有部分机床只能进行3个坐标中的任意两个坐标联动加工（常称为2.5坐标加工）。此外还有机床主轴可以绕X、Y、Z坐标轴中的其中一个或两个轴做数控摆角运动的4坐标和5坐标数控立铣。 专业生产镗铣床龙门 精密数控镗床 数控加工中心

二、龙门式数控铣床；数控龙门铣床主轴可以在龙门架的横向与垂直导轨上运动，龙门架则沿床身做纵

向运动。大型数控铣床，要考虑到扩大行程、缩小占地面积等技术上的问题，往往采用龙门架移动式。

三、卧式数控铣床；卧式数控铣床与普通卧式铣床相同，其主轴轴线平行于水平面，主要用于加工箱体类零件。为了扩大加工范围和扩充功能，卧式数控铣床通常采用增加数控转盘或万能数控转盘来实现4、5坐标加工。这样，不但工件侧面上的连续回转轮廓可以加工出来，而且可以实现在一次安装中，通过转盘改变工位，进行“四面加工”。

四、立卧两用数控铣床。立卧两用数控铣床的主轴方向可以更换，能达到在一台机床上既可以进行立式加工，又可以进行卧式加工，同时具备上述两类机床的功能，其使用范围更广，功能更全，选择加工对象的余地更大，给用户带来不少方便。

立卧两用数控铣床靠手动或自动两种方式更换主轴方向。有些立卧两用数控铣床采用主轴头可以任意方向转换的万能数控主轴头，使其可以加工出与水平面呈不同角度的工件表面，还可以在这类铣床的工作台上增设数控转盘，以实现对零件的“五面加工”。

802D sl数控系统6FC5370-0AA00-1AA0

802D sl数控系统6FC5370-0AA00-1AA1

802D sl数控系统 6FC5370-0AA00-2AA0

802D sl数控系统 6FC5370-0AA00-2AA1

802D sl数控系统 6FC5370-0AA00-2BA0

802D sl数控系统 6FC5370-0AA00-2BA1

802D sl数控系统 6FC5370-0AA00-3AA0

802D sl数控系统 6FC5370-0AA00-3AA1

802D sl数控系统 6FC5370-0AA00-3BA0

802D sl数控系统 6FC5370-0AA00-3BA1

802D数控系统 6FC5610-0BA10-0AA0

802D数控系统 6FC5610-0BA10-0AA1

802D数控系统 6FC5610-0BA10-0AA2

802D数控系统 6FC5610-0BA10-0AA3