

木工开料机 木工开料机操作规则

产品名称	木工开料机 木工开料机操作规则
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

木工开料机 木工开料机操作规则15621867710

数控开料机的功能：打垂直孔、开槽、下料雕刻 板式家具生产可以节省人工、降低板材损耗率提高板材利用率、高质量、高效率、操作安全简单，使用寿命长 做工美观，不受光线限制，当然也存在缺点：刀具损耗、机器故障售后的及时性等问题！综合事情的两面性考虑来说：数控开料机是利大于弊的选择趋势，给你带来的利润远大于造成的损失！所以数控开料机是一种发展的方向代替人工推台锯解放了劳动力

开料机的好处：

- 1、便于后期排孔：因为是精确到0.01MM的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打孔。
- 2、降低工作强度：因为西科数控开料机可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。
- 3、没有安全隐患：设备装有安全防护罩，工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。
- 4、持续不间断工作：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。
- 5、功能延伸：可以雕刻模压门烤漆门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。

6、提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。机器的磨损 雕刻开料机在使用过程中磨损是不可避免的，随着使用时间的推移，机器磨损会使机器的精度有所降低。

具体价格要看是什么样的配置，还有是否开，是否含运费和培训费等，都影响报价的。

板式家具四工序下料机，属于经济型多功能数控开料设备，四个主轴的配置及作业分工有所不同。一般情况下四工序下料机

当中的两个主轴功率较大，在6KW左右，另外两个主轴功率较小，在4.5KW左右；在生产板式家具的时候四个主轴都可以实现打

孔处理，其中两个主轴为大功率主轴专门负责开槽和下料，另外两个主轴专门用来打孔，这样通常板式家具生产中遇到的大

小孔位都可处理。

其它优势

1、数控开料机可切割异性板，且可雕刻、打孔、开槽、切割一次性完成

2、自动上下料降低劳动强度

3、数控开料机工作时是连续的

1、电子开料锯与推台锯只能且直边，不能开料

2、推台锯一天开50张板，工人累的腰酸腿疼

3、推台锯开料推推停停，工人的时间都花在了调靠尺和挪腾板子上了

设备的基础加工——床身加工是整机加工的基础保证整机加工精确度的关键所在，基础打不好严重影响后期设备的使用寿命，以及再加工时的工作误差增大。济南诺承数控开料机所有机器全部在数控五面铣加工，焊接好的床身经过回火后在五面铣上打孔 攻丝铣导轨台保证数控开料机床身的精确度。从而基础稳固对您设备的使用寿命延长，使数控开料机的使用寿命能增加5-10年。

设备的配件选用——配置就就像是人体神经一样控制机器不同地方的运行，机器配件选不好直接影响机器的工作，配件搭配不好从而使得部分配置发挥不出自身优势所在。

整机装配工艺——装配工艺是公司设计研发的体现，同一款机器不同的装配设备的运行速度精确度也不一样，机器外形可以模仿但是装配工艺完全就靠厂家的实力以及质量把控和考核我厂的数控开料机每一位安装师傅完全安装设计图纸装配，装配每一个配件必须打表合格在机器允许的误差范围内合格后才算过关。

质量把控——出厂的每一台设备都有开料机检验报告、设备精度检验单、出厂检验单。每个细节都严格把控。让出厂的每一台设备的质量做到完全符合用户要求

我们的地址：山东省济南市天桥区大桥镇联系手机：15621867710 期待您的咨询

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承数控已具备自主研发和制造数控雕刻机、木工加工中心、柜门柜体加工中心、CNC雕刻机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业诺承数控可以根据各地区的客户根据每天想达到的生产量来选择最合适的机器种类和配置，量身定制生产和全屋家具的设备整套；定制生产机器+免费货车运输+有专业及技术员免费上门培训技术和软件+包教包会+免费整机配件质保一年，终身维护机器=诺承数控的承诺。