

四工序开料机送木工算料软件 木工打眼机价格

产品名称	四工序开料机送木工算料软件 木工打眼机价格
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料机送木工算料软件 木工打眼机价格15621867710

诺承数控开料机多少钱一台能加工异形，一次性切割到,18mm一下一刀切透。25mm以上分层下刀切割无台阶，可现场加工。省人工无需专业下料师傅，傻瓜式操作，员工经过简单培训5小时左右即可单独操作下料。一人可操作几台机器

数控开料机多少钱一台设备稳定性高，开料时保证不爆边、不跑板、切割异形也是一刀完成，开完料可直接封边！打正面孔也没问题。自动对刀仪功能（经济型除外）及专用刀架，换刀不用重新对刀，换完可继续工作，减少工序，提高产能！

- 1、一机多用：切割下料、开槽排孔、雕刻机造型一气呵成。
- 2、板材自动定位，省心省力。
- 3、可以对板材进行两面打孔及开槽。
- 4、诺承数控三头自动智能换刀，效率高、精度高。
- 5、速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟。
- 6、兼容性好，兼容多种板式家具软件、门板自动优化排版软件。

橱柜数控加工中心近年来，越来越多的家具企业把雕刻机用于板式家具开料。开料机价格低廉、功能灵活，不仅可以切割直线，而且可以切割任意复杂的曲线线条，实现打孔、开槽、开料一体化。

橱柜数控加工中心借助开料机，可以实现一个人同时操作多台设备，一位普通的工人可以同时完成过去多名高级技术工的工作。

定位气缸功能，为板材精确定位，提高放板效率，提高产能！诺承数控上料辅助功能，滚珠上料辅助，轻松上板！自动下料功能（可选配），机器开完料自动推到后面工作台上，免去人工捡板，提高30%产能！

人工打孔，除了慢，还有误差大。费板率高，一天下来，光费板材少则几十元，多则近百块。一个月下来，光板材报废的钱就近5000元。各位板式家具企业主从此不用再烦恼了。选用开料打孔一体机，这些问题通通解决。

数控开料机多少钱一台配备有气缸定位功能，保证每张板上料放置位置一样，不会出现重复定义工件原点，操作简单，并且气缸和机器通讯，加装越界保护装置，气缸抬起，机器停止工作，防止切到气缸撞坏机器和刀具。

配备有Z轴刀具防碰撞系统，使用简单，避免人为操作不当对机器造成的伤害。真空台面为数控开料机专用开发的台面，吸附效果好，孔位多，防止切割时板材刀具带动板材，造成的板材浪费。

性能特点

- 1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀。
- 2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。
- 3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Castmate/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。
- 4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达30米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。
- 5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。

我们的地址：山东省济南市天桥区大桥镇电话：0531-66890477联系手机：15621867710 期待您的咨询

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承数控已具备自主研发和制造数控雕刻机、木工加工中心、柜门柜体加工中心、CNC雕刻机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业诺承数控可以根据各地区的客户根据每天想达到的生产量来选择最合适的机器种类和配置，量身定制生产和全屋家具的设备整套；定制生产机器+免费货车运输+有专业及技术员免费上门培训技术和软件+包教包会+免费整机配件质保一年，终身维护机器=诺承数控的承诺。