EVA美国杜邦 一级代理商

产品名称	EVA美国杜邦 一级代理商
公司名称	苏州永富祥工程塑胶有限公司
价格	.10/KG
规格参数	
公司地址	苏州市昆山市东城大道9号
联系电话	0512-36916483 18261662611

产品详情

苏州永富祥是EVA美国杜邦代理商：

苏州永富祥公司大量现货供应工程热塑弹性体：

PA6 PBT PA66 PC/ABS POM TPU TPV TPEE等各种进口塑胶原料。

公司主要代理/销售品牌有:美国杜邦/SABIC/泰科纳 德国巴斯夫 拜耳 朗盛 沙伯基础
日本宝理 日本旭化成 日本东丽

苏州永富祥优势: 证书齐全，正规渠道，交易灵活，价格合理，质量优异，当天下订当当天发货。优点：可根据客户要求，为客户提供：原厂SGS，出厂，材质报告，UL黄卡、等。

美国杜邦 EVA 40W VAC含量40%，MI:65
用于掺混树脂、粘合剂原料等制品,如覆膜胶、油墨等。美国杜邦 EVA 150 VAC含量30%，MI:43
用于适合粘接剂和混合用制品。美国杜邦 EVA 200W VAC含量28%，MI:2500
用于加工性和强度好，适合热熔胶和涂料。美国杜邦 EVA 205W VAC含量28%，MI:800
用于加工性和强度好，适合热熔胶和涂料。美国杜邦 EVA 210 VAC含量28%，MI:400
用于分子量低，光泽度高。热熔胶用。美国杜邦 EVA 220 VAC含量28%，MI:150
用于粘接剂和混合用制品。美国杜邦 EVA 230 VAC含量28%，MI:110
用于粘接剂和混合用制品。美国杜邦 EVA 240 VAC含量28%，MI:43 用于粘接剂和混合用制品。美国杜邦 EVA 250 VAC含量28%，MI:25 用于粘接剂和混合用制品。美国杜邦 EVA 260 VAC含量28%，MI:6
用于特种需要的制品。美国杜邦 EVA 265 VAC含量28%，MI:3 用于特种需要的制品。美国杜邦 EVA 310 VAC含量25%，MI:400 用于在中等分子量，粘度。?美国杜邦 EVA 350 VAC含量25%，MI:19
用于适合和460牌号混合用，可得不同孔径的料和鞋用料。美国杜邦 EVA 360 VAC含量25%，MI:2
用于适合和460牌号混合用，可得不同孔径的料和鞋用料。美国杜邦 EVA 410 VAC含量18%，MI:500
用于熔体粘度低，热合强度高。美国杜邦 EVA 420 VAC含量18%，MI:150

用于适合粘合剂和混合用的制品。美国杜邦 EVA 450 VAC含量18%，MI:8
用于适合注塑等制品。美国杜邦 EVA 460 VAC含量18%，MI:2.5
用于较柔软，适合鞋子和鞋底等制品。美国杜邦 EVA 470 VAC含量18%，MI:0.7
用于适合吹塑中空成型的制品。美国杜邦 EVA 500W VAC含量14%，MI:2500
用于加工性和强度好。适合热熔胶和涂料。美国杜邦 EVA 550 VAC含量15%，MI:8
用于注塑级。美国杜邦 EVA 560 VAC含量15%，MI:2.5
用于掺混树脂、粘合剂原料等制品,如覆膜胶,油墨等适合粘接剂，混合用，鞋子，鞋底等制品。美国杜邦 EVA 565 VAC含量15%，MI:1.5 用于适合鞋子和鞋底等制品。美国杜邦 EVA 650 VAC含量12%，MI:8
用于注塑等制品。美国杜邦 EVA 660 VAC含量12%，MI:2.5
用于中空成型和发泡成型及挤塑等制品。?美国杜邦 EVA 670 VAC含量12%，MI:0.3
用于中空成型和发泡成型及薄膜等制品。美国杜邦 EVA 750 VAC含量9%，MI:7
用于适合型材、注塑和挤塑级制品。美国杜邦 EVA 760 VAC含量9.3% MI:2
用于适合挤塑，如型材等制品。美国杜邦 EVA 770 VAC含量9.5% MI:0.8
用于适合挤塑，如型材和管子等。美国杜邦 EVA 3130 VAC含量12%，MI:2.5
用于注塑级，相对密度0.940。美国杜邦 EVA 3135 VAC含量12%，MI:0.25
用于挤塑用，薄膜级，相对密度0.930。美国杜邦 EVA 3165 VAC含量18%，MI:0.7
用于挤塑用，相对密度0.940。美国杜邦 EVA 3170 VAC含量18%，MI:2.5
用于挤塑用，相对密度0.940。美国杜邦 EVA 3120 VAC含量7.5% MI:1.2
用于通常用作低温密封层共挤薄膜。美国杜邦 EVA 3200 VAC含量23% MI:32
用于石蜡掺混物，适合于挤出成型，涂层级，相对密度0.950。美国杜邦 EVA 4260 VAC含量28%，MI:6
用于热熔胶，酸值4~8，高分子量。美国杜邦 EVA 4310 VAC含量25%，MI:500
用于低粘度热熔胶，酸值4~8，低分子量。美国杜邦 EVA 4320 VAC含量25%，MI:150
用于高粘度低熔胶，酸值4~8，中分子量。

EVA塑胶原料的特性：

热熔级EVA、薄膜级EVA、鞋材发泡级EVA、油墨级EVA、涂覆级EVA、太阳能膜EVA、电缆级EVA代理商等等。

EVA有很好的耐低温性能，其热分解温度较低，约为230℃左右，随着分子量的增大， EVA的软化点上升，加工性和塑件表面光泽性下降，但强度增加，冲击韧性和耐环境应力开裂性提高，EVA的耐化学药品、耐油性方面较之PE，PVC稍差，并随醋酸乙烯含量的增加，变化更加明显。

EVA比PE的性能改善，主要是弹性、柔性、光泽性、透气性等方面，另外，它的耐环境应力开裂性得到了提高，对填料的受容性增大，可以采用加入较多增强填料的方法来避免或减少EVA力学性能比PE的下降。EVA还可以通过改性而得到新的应用，其改性主要可从二个方面考虑：一是将EVA作为其他单体接枝的主干；二是将EVA进行部分醇解。

EVA塑胶原料的主要用途：

EVA树脂是乙烯-醋酸乙烯共聚物，一般醋酸乙烯（VA）含量在5%～40%。与聚乙烯相比，EVA由于在分子链中引入了醋酸乙烯单体，从而降低了高结晶度，提高了柔韧性、抗冲击性、填料相溶性和热密封性能，被广泛应用于发泡鞋料、功能性棚膜、包装膜、热熔胶、电线电缆及玩具等领域。一般来说，EVA树脂的性能主要取决于分子链上醋酸乙烯的含量。2001年我国EVA树脂的市场消费量约为290 kt。随着我国制鞋工业的发展以及功能棚膜用量的增加，我国对EVA树脂的需求量还将逐年增加。

(1) 发泡鞋材

鞋材是我国EVA树脂主要的应用领域。在鞋材使用的EVA树脂中，醋酸乙烯含量一般在15%～22%。由于EVA树脂共混发泡制品具有柔软、弹性好、耐化学腐蚀等性能，因此被广泛应用于中高档旅游鞋、登山鞋、拖鞋、凉鞋的鞋底和内饰材料中。另外，这种材料还用于隔音板、体操垫和密封材领域。我国广东

的顺德、中山，福建的晋江、泉州和浙江的温州是我国鞋业的主要生产基地，每年消耗大量的EVA树脂产品。1999年我国发泡鞋材和减震领域共消耗EVA树脂约 150 kt。

(2) 薄膜

EVA薄膜的主要用途是生产功能性棚膜。功能性棚膜具有较高的耐候、防雾滴和保温性能，由于聚乙烯不具有极性，即使添加一定量的防雾滴剂，其防雾滴性能也只能维持2个月左右；而添加一定量EVA树脂制成的棚膜，不仅具有较高的透光率，而且防雾滴性能也有较大提高，一般可超过4个月。另外，EVA还可用于生产包装膜、医用膜、层压膜、铸造膜等。

1999年，我国使用EVA树脂加工薄膜的企业有50余家。1999年，我国共生产棚膜800 kt，其功能性棚膜220 kt，消耗EVA树脂30 kt左右，再加上包装膜、医用膜等领域，我国在薄膜领域共消耗EVA树脂37 kt。

(3) 电线电缆

随着计算机及网络工程的不断发展，出于对机房安全的考虑，人们越来越多地使用无卤阻燃电缆和硅烷交联电缆。由于EVA树脂具有良好的填料包容性和可交联性，因此在无卤阻燃电缆、半导体屏蔽电缆和二步法硅烷交联电缆中使用较多。另外，EVA树脂还被应用于制作一些特殊电缆的护套。在电线电缆中使用的EVA 树脂，醋酸乙烯含量一般在12%～24%。1999年，电线电缆行业共消耗EVA约6 000 t。

(4) 玩具

EVA树脂在玩具中也有较多应用，如童车轮、座垫等。我国玩具加工业发展迅速，生产多集中于沿海的东莞、深圳、汕头等地，主要以出口和对外加工为主。据分析，这些厂家每年消耗EVA树脂约5 000 t，使用牌号与鞋材用料基本相同。

(5) 热熔胶

以EVA树脂为主要成分的热熔胶，由于不含溶剂，不污染环境且安全性较高，非常适合于自动化的流水线生产，因此被广泛应用于书籍无线装订、家具封边、汽车和家用电器的装配、制鞋、地毯涂层和金属的防腐涂层上。

制作冰箱导管、煤气管、土建板材、容器和日用品等,亦可制包装用薄膜、垫片、医用器材,还可用作热熔胶粘剂、电缆绝缘层等。