

2.4858参数有哪些

产品名称	2.4858参数有哪些
公司名称	上海圆鼎金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢B2775室（注册地址）
联系电话	02167898067 19921478144

产品详情

2.4858

2.4858高镍成份使合金具有有效的抗应力腐蚀开裂性。在各种介质中的耐腐蚀性都很好，如硫酸、磷酸、硝酸和有机酸，碱金属如氢氧化钠、氢氧化钾和盐酸溶液。较高的综合性能表现在腐蚀介质多样的核燃烧溶解器中，如硫酸、硝酸和氢氧化钠都在同一个设备中处理。

2.4858化学成分:

镍Ni：38-46

铬Cr：19.5-23.5

铁Fe：余量

碳C：0.025

锰Mn：1.0

硅Si：0.5

钼Mo：2.5-3.5

铜Cu：1.5-3.0

钴Co：1.0

铝Al： 0.2

钛Ti：0.6-1.2

2.4858合金特性:

好的耐应力腐蚀开裂性能

好的耐点腐蚀和缝隙腐蚀性能

很好的抗氧化性和非氧化性热酸性能

在室温和高达550 的高温时都具有很好的机械性能

具有制造温度达450 的压力容器的认证

2.4858合金应用领域:

广泛应用于各种使用温度不超过550 的工业领域。

典型应用为：硫酸酸洗工厂用的加热管、容器、筐及链,海水冷却热交换器、海洋产品管道系统、酸性气体环境管道。磷酸生产中的热交换器、蒸发器、洗涤、浸渍管等,石油精炼中的空气热交换器,食品工程,化工流程,压氧气应用的阻燃合金.

2.4858焊接:适合采用任何传统焊接工艺与同种材料或其他金属焊接,如钨电极惰性气体保护焊、等离子弧焊、手工亚弧焊、金属极惰性气体保护焊、熔化极惰性气体保护焊,其中脉冲电弧焊是首选方案在采用手工电弧焊时,推荐使用(Ar+He+H₂+CO₂)多种成份混合的保护气体。的焊接必须在退火态进行,并使用不锈钢丝刷清理干净污渍、粉尘和各种记号。在焊缝根部焊接时,为得到最佳的根部焊缝质量,操作必须非常小心(氩气99.99),这样在根部焊接完后焊缝就不产生氧化物。焊接热影响区产生的颜色要在焊缝区域未冷却时用不锈钢刷刷去。

不锈钢材料包括不锈钢带、不锈钢板、不锈钢棒、不锈钢管、不锈钢线等多种形式。各种规格形式的不锈钢材料在应用领域、化学成分、硬度、密度等性能上各有差异与优点。不管是国内厂家或者进口不锈钢材料在材质上的不同造就了各自独特的使用范围,大家选材中要注意。