

## 840d数控磨床27012与27021报警维修

产品名称	840d数控磨床27012与27021报警维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	50.00/台
规格参数	凌肯自动化:收费合理，快递送修。 伺服驱动器维修:快速修复，测试平台全。 常州:规模性维修大公司，诚信合作。
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

### 产品详情

840d数控磨床27012与27021报警，西门子840D数控系统维修,西门子840D数控机床维修,西门子数控系统维修,西门子数控系统维修中心,西门子数控系统维修厂家 西门子数控系统维修，西门子数控机床维修，西门子数控机床电源模块维修，西门子6SN1123维修，西门子6SN1145驱动电源模块维修，西门子6SN1146电源驱动模块维修，模块无输出维修，6SN1145模块烧维修，输出控制点坏维修，使能不正常维修，报故障维修，模块炸维修，电源板等不亮维修，欠压维修，缺相等等故障。西门子数控611，611E驱动维修，6SN1145维修，6SN1146维修，6SN1118维修，6SN1123维修，我司面向全国专业维修，模块炸，输出电压低，红色灯亮，无显示，缺相，配件齐全，价格合理 上海西门子触摸屏维修，西门子人机界面维修，西门子操作面板维修，西门子控制面板维修西门子数控驱动模块 西门子6SL3120维修

西门子数控系统报警号 27012维修

报警信息 轴 %1位置安全范围监控

参数 %1 = 轴号

说明 轴已经越出 MD \$MA\_SAFE\_POS\_LIMIT\_PLUS或 MD \$MA\_SAFE\_POS\_LIMIT\_MINUS中输入的极限位置。

反应 本通道 NC启动禁止。已设置接口信号。报警显示。报警时 NC停止。用 STOP C，D或者 E停止轴，分别根据 MD \$MA\_SAFE\_POS\_STOP\_MODE中的设计。

处理 如果没有出现明显的错误操作：检查机床数据的输入值，检查SGE：是否选择了2个末端位置中正确的一个？如果 MD和SGE无误，检查机床是否有任何损坏并将其消除。

程序继续 用复位键清除报警，重新启动子程序。取消对于轴的用户确认。之后按下

RESET键中断程序并且删除报警。在JOG运行方式下，在有效运行范围内运行轴。在NC程序的错误消除并且检查过该轴位置之后，可以再次给出用户确认并且启动程序。

报警号 27021

报警信息 轴 %1停止信号 D触发

参数 %1 = 轴号

说明 此报警与报警 27011 "超过安全速度"或 27012 "超过安全端位置"一起出现(当 MD\$MA\_SAFE\_VELO\_STOP\_MODE, \$M A\_SAFE\_VELO\_STOP\_REACTION或 MD: \$MA\_SAFE\_POS\_STOP\_MODE中进行相应配置时)

反应 本通道 NC启动禁止。已设置接口信号。报警显示。报警时 NC停止。在 MD \$MA\_SAFE\_STOP\_SWITCH\_TIME\_D中设定的时间结束之后，触发一个“轨迹上的制动”并且内部激活安全的运行停止(SBH)。

处理 消除报警 "超过安全速度"或"超过安全终端位置"的产生原因(参见此类报警说明)。

程序继续 用复位键清除报警，重新启动子程序。

西门子数控系统维修，西门子数控系统厂家，西门子数控系统维修中心,西门子802C数控系统电源模块维修、西门子802D数控系统电源模块维修、西门子810T数控系统电源模块维修、西门子810M数控系统电源模块维修、西门子810N数控系统6SN1145模块维修，西门子810D数控系统6SL3130电源维修维修、西门子840C数控系统电源模块维修，西门子840D数控系统驱动模块维修；西门子611数控电源模块电机驱动器维修

西门子驱动器维修，西门子功率模块维修，西门子6SN1123维修，6SN1123报警607维修、小液晶屏显示608维修、烧模块维修，504故障维修，503代码维修，控制卡维修，伺服电机维修 西门子数控系统维修，无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏，6SN1123报警607故障维修，驱动器故障608维修，西门子数控611U，611E驱动维修，6SN1145维修，6SN1146维修，6SN1118维修，6SN1123维修，810D、802D、802C、802S、840D、系统维修、6SN1145、6SN1123、6SN1121、6SN1146、6SN1124、6SN1118，605、606、25201、607、504、608、轮廓报警、缺少使能维修、#039维修，300500、300501、300502、300503、300504，驱动器未就绪维修，主轴故障维修，轴A故障维修，驱动器B轴故障维修等等。公司配件齐全，专业工程师维修，有数控系统测试平台，当天修复。