

# ATA蓄电池LC-R1212山特12V系列

产品名称	ATA蓄电池LC-R1212山特12V系列
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:ATA 型号:LC-R1212 规格:12V12AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

## 产品详情

本公司销售的产品均为100%全新原装正轨产品，绝不销售二手或者创新的产品！

ATA蓄电池珠海山特蓄电池 LC-R1212 UPS直流屏12V12AH 消防主机现货包邮 应用范畴：

不连续电源军备电源医疗设备监控系统通讯设备航空/航海系统石化工业电厂/电站等。

免维护无须补液内阻小，大电放逐电性能好顺应温度广( - 35 - 45 )自放电小 运用寿命长(8 - 10年)

荷电出厂，运用便当平安防爆共同配方，深放电恢复性能好 无游离电解液，侧倒90度仍能运用

专业供给：ATA池LC-R产品报价、产品价格、产品型号、产品图片；ATA蓄电池 LC-

R系列品技术参数、产品装置阐明、产品运用阐明、产品规格尺寸~！！报警系统；应急照明系统；电子

仪器；铁路、船舶；邮电通讯；电子系统；太阳能、风能发电系统；大型UPS及计算机备用电源；消防

范围用电源；锋值负载补偿储能安装。为到达上述技术目的，本创造的技术计划如下：

一种铅钙锡铝正极板栅合金，由以下质量百分比的原料组成：钙 0.05?0.12% 锡 0.5^2.0% 铝 0. .1%

余量为铅。[0008]本创造进一步改良计划是，各原料占总原料的质量百分比为：丐 0.09% 锡 1.8% 招 0.05%

余量为铅。制备上述一种铅钙锡铝正极板栅合金的办法，包括以下步骤：按上述的原料质量百分比，(1)

将占铅原料总质量80~84%的铅粒参加中频炉的石墨熔铅锅中加热至67(T68(TC，使铅粒充沛凝结，用占

铅原料总质量0.5~1%的铅皮，包裹混合平均的钙屑与碎铝片，将其压入熔融的铅液中，然后搅拌2~3min

使钙铝元素在铅液中混合平均，在此过程中，坚持熔体的温度在67(T680 ° C之间；(2)中止搅拌和加热，

参加剩余的铅粒，对熔体停止搅拌，当温度降至52(T540 ° C时向熔体中参加锡，继续搅拌2~3min使锡完

整凝结并混合平均；(3)将清渣剂撒向熔体外表，搅拌1~2min，然后将浮渣肃清；

(4)当熔体温度降至48(T500 ° C时停止浇铸。中所述钙屑、碎铝片均是直径为3~4mm的片状物。

用铅皮包裹一个方面是便当加料，另外避免钙屑与氧气接触，减小钙屑在空气中氧化。所述石墨熔铅锅

具有竖向长半椭球形内腔。通常熔铅锅是方形的，电热棒加热；方形的铅锅有搅拌死角，同时中频炉加

热速度快、效率高，加热同时具有自搅拌功用，这样能够使得配出的合金成分更平均。

采用上述技术计划后，本创造的有益效果是：1、在铅钙锡铝合金中，在一定含量范围内，锡含量越高，

合金的耐腐性越好，合金的深循环性能也会更好。本创造的锡含量比常规高近50%，所以本创造的合金

耐腐性比常规更好，所构成的阳极腐蚀膜阻抗更小，更有利于深循环。高锡的参加还能够预防栅格“十

”字形交联处缩孔的产生，防止板栅提早失效。本创造给出的合金元素比例能够更好地进步板栅的耐腐

才能，而且比常规比例铅钙合金具有更低的腐蚀膜阻抗，减小了铅酸蓄电池早期容量衰减和热失控鼓胀

问题，进步了电池的深循环寿命。2、本创造在配制过程中，将混合平均的钙屑与碎铝片同时参加到铅

液中，去掉了传统配制钙铝母合金的过程，这样不只防止钙的大量烧损，而且进步消费效率，节约了消费本钱。3、本创造所用的长半椭球形内腔的石墨熔铅锅与具有自动搅拌功用的中频炉，这些能够使配出来的合金成分平均分歧，而且进步了消费效率。合金制成的板栅边框金相图

图2实例一合金制成的板栅边框的十字交联处金相图

实例一得到的合金由于锡含量少，所以板栅的缩孔与缩松多，严重限制了合金的运用寿命。

二合金制成的板栅边框金相图 二合金制成的板栅边框的十字交联处金相图

实例二得到的合金由于锡含量适量，使得缩孔的尺寸急剧减小或消逝，这样保证了合金的运用寿命。

一种铅钙锡铝正极板栅合金制备办法，包括以下步骤：(1)原料准备：铅、钙、锡和铝，各原料占总原料的质量百分比为：钙：0.08%、锡：0.5%、铝：0.03%、铅为余量；(2)将占铅原料总质量84.5%的铅粒参加中频炉的石墨熔铅锅中加热至67(T680 °C，使铅粒充沛凝结，用铅皮包裹混合平均的钙屑与碎铝片，并一同将其压入熔融的铅液中，然后搅拌2~3min使钙铝元素在铅液中混合平均，在此过程中，坚持熔体的温度在67(T68(TC之间；(3)中止搅拌和加热，参加剩余15%的铅粒，对熔体停止搅拌，当温度降至52(T540 °C时向熔体参加锡，继续搅拌2~3min使锡完整凝结并混合平均；

(4)将清渣剂撒向熔体外表，搅拌1~2min，然后将浮渣肃清；(5)当熔体温度降至48(T50(TC时停止浇铸。

在本施行例中，铅皮质量占参加铅原料总质量0.5%，钙屑、碎铝片均是直径为3~4mm的片状物。下同。

一种铅钙锡铝正极板栅合金制备办法，其特征在于包括以下步骤：

(1)原料准备：铅、钙、锡和铝，且各原料占总原料的质量百分比为：钙：0.09%、锡：

1.8%、铝：0.05%、铅为余量；(2)将占铅原料总质量80.5%的铅粒参加中频炉的石墨熔铅锅中加热至67(T680 °C，使铅粒充沛凝结，用铅皮包裹混合平均的钙屑与碎铝片，并一同将其压入熔融的铅液中，然后搅拌2~3min使钙铝元素在铅液中混合平均，在此过程中，坚持熔体的温度在67(T68(TC之间；(3)中止搅拌和加热，参加剩余19%的铅粒，对熔体停止搅拌，当温度降至52(T540 °C时向熔体参加锡，继续搅拌2~3min使锡完整凝结并混合平均；(4)将清渣剂撒向熔体外表，搅拌1~2min，然后将浮渣肃清；

(5)当熔体温度降至48(T50(TC时停止浇铸。[0020]施行例三

一种铅钙锡铝正极板栅合金制备办法，其特征在于包括以下步骤：

(1)原料准备：铅、钙、锡和铝，且各原料占总原料的质量百分比为：钙：0.09%、锡：

2.0%、铝：0.05%、铅为余量；(2)将占铅原料总质量82.5%的铅粒参加中频炉的石墨熔铅锅中加热至67(T680 °C，使铅粒充沛凝结，用铅皮包裹混合平均的钙屑与碎铝片，并一同将其压入熔融的铅液中，然后搅拌2~3min使钙铝元素在铅液中混合平均，在此过程中，坚持熔体的温度在67(T68(TC之间；(3)中止搅拌和加热，参加剩余17%的铅粒，对熔体停止搅拌，当温度降至52(T540 °C时向熔体参加锡，继续搅拌2~3min使锡完整凝结并混合平均；(4)将清渣剂撒向熔体外表，搅拌1~2min，然后将浮渣肃清；

(5)当熔体温度降至48(T50(TC时停止浇铸。[0021]将上述三个施行例合金分别涂片组装成12V12Ah实验电池测试，深循环测试制度为：充电阶段，蓄电池在温度为25 V

±5 °C的环境中，以单只蓄电池均匀电压为15V(限流3A)的恒定电压连续充电Sh或当充电末期电流稳定3 h不变，此时即为充溢电；放电阶段，采用国标GB/T 22199—2008

6.12.1放电，即在蓄电池充溢电后，在25 °C ±5 °C的环境中，以6A放电到蓄电池端电压达10.50V时终止。经深循环测试发理想例一合金寿命在250周完毕，实例二合金寿命到达375周，实例三合金寿命到达345周。从施行例2和3可知，锡含量应控制小于2%，否则合金的耐腐蚀性会降低。【主权项】

1.一种铅钙锡铝正极板栅合金，其特征在于由以下质量百分比的原料组成：钙 0.05~0.12% 锡 0.5~2.0% 铝 0.0~0.1%

余量为铅。2.如权益请求1所述的铅钙锡铝正极板栅合金，其特征在于：各原料占总原料的质量百分比为：

钙 0.09% 锡 1.8% 铝 0.05% 余量为铅。3.制备权益请求1或2所述一种铅钙锡铝正极板栅合金的办法，其特征在于包括以下步骤：按权益请求1或2所述的原料质量百分比，(1)将占铅原料总质量80~85%的铅粒参加中频炉的石墨熔铅锅中加热至67(T68(TC，使铅粒充沛凝结，用占铅原料总质量0.5~1%的铅皮，包裹混合平均的钙屑与碎铝片，将其压入熔融的铅液中，然后搅拌2~3min使钙铝元素在铅液中混合平均，在此过程中，坚持熔体的温度在67(T680 °C之间；(2)中止搅拌和加热，参加剩余的铅粒，对熔体停止搅拌，当温度降至52(T540 °C时向熔体中参加锡，继续搅拌2~3min使锡完整凝结并混合平均；

(3)将清渣剂撒向熔体外表，搅拌1~2min，然后将浮渣肃清；(4)当熔体温度降至48(T50(TC时停止浇铸。4

.如权益请求3所述的铅钙锡铝正极板栅合金制备办法，其特征在于：步骤(1)中所述钙屑、碎铝片均是直径为3~4mm的片状物。5.如权益请求3所述的铅钙锡铝正极板栅合金制备办法，其特征在于：所述石墨熔铅锅具有竖向长半椭球形内腔。环境温度对电池的影响较大。南都蓄电池环境温度过高，会使电池过充电产生气体，环境温度过低，则会使电池充电缺乏，这都会影响电池的运用寿命。因而，普通请求环境温度

在25℃左右，UPS浮充电电压值也是按此温度来设定的。实践应用时，蓄电池普通在5℃~35℃范围内停止充电，低于5℃或高于35℃都会大大降低电池的容量、缩短电池的运用寿命。2、放电深度对电池运用寿命的影响也十分大。电池放电深度越深，其循环运用次数就越少，因而在运用时应防止深度放电。固然UPS都有电池低电位维护功用，普通单节电池放电至10.5V左右时，UPS就会自动关机。但是，假如UPS处于轻载放电或空载放电的状况下，也会形成电池的深度放电。3、电池在寄存、运输、装置过程中，南都蓄电池会因自放电而失去局部容量。因而，在装置后投入运用前，应依据电池的开路电压判别电池的剩余容量，然后采用不同的办法对蓄电池停止补充充电。对备用放置的蓄电池，每3个月应停止一次补充充电。能够经过丈量电池开路电压来判别电池的好坏。以12V电池为例，若开路电压高于12.5V，则表示电池储能还有80%以上，若开路电压低于12.5V，则应该立即停止补充充电。若开路电压低于12V，则表示电池存储电能不到20%，电池不堪运用。4、充电电压。由于UPS电池属于备用工作方式，市电正常状况下处于充电状态，只要停电时才会放电。为延长电池的运用寿命，UPS的充电器普通采用恒压限流的方式控制，电池充溢后即转为浮充状态，每节浮充电压设置为13.6V左右。假如充电电压过高就会使电池过充电，反之会使电池充电缺乏。充电电压异常可能是由电池配置错误惹起，或因充电器毛病形成。因而，在装置电池时，一定要留意电池的规格和数量的正确性，不同规格、不同批号的电池不要混用。外加充电器不要运用劣质充电器，而且装置时要思索散热问题。目前，为进一步进步电池寿命，先进的UPS都采用一种ABM(Advanced Battery Management)三阶段智能化电池管理计划，即充电分红初始化充电、浮充电和休息三个阶段：第一阶段是恒流平衡充电，将电池容量充到90%；第二阶段是浮充充电，将电池容量充到100%，然后中止充电；南都蓄电池第三阶段是自然放电，在这个阶段里，电池应用本身的漏电放逐电，不断到规则的电压下限，然后再反复上述的三个阶段。这种方式改动了以前那种充溢电后，仍使电池处于一天24h的浮充状态，因而延长了电池的寿命。5、免维护电池由于采用吸收式电解液系统，在正常运用时不会产生任何气体，但是假如用户运用不当，形成电池过充电，就会产生气体，此时电池内压就会增大，将电池上的压力阀顶开，严重的会使电池爆裂。6、电池充放电电流普通以C来表示，C的实践值与电池容量有关。例如，100AH的电池，C=100A。松下铅酸免维护电池的最佳充电电流为0.1C左右，充电电流不能大于0.3C。充电电流过大或过小都会影响电池的运用寿命。放电电流普通请求在0.05C~3C之间，UPS在正常运用中都能满足此请求，但也要避免不测状况的发作，如电池短路等。7、UPS在运转过程中，要留意监视蓄电池组的端电压值、浮充电流值、南都蓄电池每只蓄电池的电压值、蓄电池组及直流母线的对地电阻和绝缘状态。8、不要单独增加或减少电池组中几个单体电池的负荷，这将形成单体电池容量的不均衡和充电的不均一性，降低电池的运用寿命。9、电池应尽可能装置在清洁、阴凉、通风、枯燥的中央，并要防止遭到阳光、加热器或其他辐射热源的影响。电池应正立放置，不可倾斜角度。每个电池间端子衔接要结实。10、定期颐养。电池在运用一定时间后应停止定期检查，如察看其外观能否异常、丈量各电池的电压能否均匀等。假如长期不停电，电池会不断处于充电状态，这样会使电池的活性变差。因而，即便不停电，UPS也需求定期停止放电实验以便使电池坚持活性。放电实验普通能够三个月停止一次，做法是UPS带载-南都蓄电池-最好在50%以上，然后断开市电，使UPS处于电池放电状态，放电持续时间视电池容量而言普通为几毫秒至几十毫秒，放电后恢复市电供电，继续对电池充电。蓄电池的正确运用和维护主要有以下7点：1、检查蓄电池在支架上的固定螺栓能否拧紧，装置不可靠会因行车震动而惹起壳体损坏。另外不要将金属物放在蓄电池上以防短路。2、经常查看极柱和接线头衔接得能否牢靠。为避免接线柱氧化能够涂抹凡士林等维护剂。3、不可用直接打火(短路实验)的办法检查蓄电池的电量这样会对蓄电池形成损伤。4、普通铅酸蓄电池要留意定期添加蒸馏水。干荷蓄电池在运用之前最好恰当充电。至于可加水的免维护蓄电池并不是不能维护恰当查看必要时补充蒸馏水有助于延长运用寿命。5、蓄电池盖上的气孔应通畅。蓄电池在充电时会产生大量气泡若通气孔被梗塞使气体不能逸出当压力增大到一定的水平后就会形成蓄电池壳体炸裂。6、在蓄电池极柱和盖的四周常会有黄白色的糊状物，这是由于硫酸腐蚀了根柱、线卡、固定架等形成的。这些物质的电阻很大，要及时肃清。7、当需求用两块蓄电池串联运用时蓄电池的容量最好相等。否则会影响蓄电池的运用寿命。