

防城港Q345B螺旋钢管桩基打桩可用

产品名称	防城港Q345B螺旋钢管桩基打桩可用
公司名称	南宁市雨江钢材有限公司
价格	3593.00/吨
规格参数	
公司地址	南宁市良庆区平乐大道21号大唐总部1号楼1122号
联系电话	18776933278

产品详情

欢迎来到雨江管道工业有限公司。公司是一家专业生产各种管道和管材的制造商，我们的使命是成为提供产品和客户满意的倡导者，同时继续保持代表质量的服务可根据客户的要求定制特殊材质和定尺长度，常备现货库存50万吨我公司专业从事管道研发、生产和销售的国家高新技术企业，本公司始终坚持铸造钢管品牌的经营理念，已经发展成年生产力达50万吨级，模及经济效益显著的企业之一。专业生产经营219mm-2020mm高质量的‘ ’桂螺牌‘ ’钢管，广泛用于供水、消防、排水、电力、化工、打桩、大型钢结构工程等。桂螺牌螺旋钢管为中国为名优品牌，产品经质量检测抽检全部合格。我公司为广大客户提供的售前、售中、售后服务，热诚欢迎各界来电、来人洽谈惠顾。

螺旋钢管是以带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。

材质Q235A,Q235B,Q345A,Q345B,Q235,Q345.

用途：螺旋钢管主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国开发的二十个产品之一。

作液体输送用：给水、排水、石油输送。

作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气、天然气。

作结构用：打桩管、桥梁、码头、道路、建筑结构用管等。螺旋管也称螺旋钢管或螺旋焊管，是将低碳素结构钢或低合金结构钢，钢带按一定的螺旋线的角度（成型角）卷成管坯，然后将管缝焊接起来制成的，它可以用较窄的带钢生产大直径的钢管。

螺旋管也称螺旋钢管或螺旋焊管，是将低碳素结构钢或低合金结构钢，钢带按一定的螺旋线的角度（成型角）卷成管坯，然后将管缝焊接起来制成的，它可以用较窄的带钢生产大直径的钢管。

我们螺旋钢管厂家的是以带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的

。螺旋钢管将带钢送入焊管机组，经多道轧辊滚压，带钢逐渐卷起，形成有开口间隙的圆形管坯，调整挤压辊的压下量，使焊缝间隙控制在1~3mm，并使焊口两端齐平。

- (1) 原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。
- (2) 带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。
- (3) 成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。
- (4) 采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。
- (5) 采用外控或内控辊式成型。
- (6) 采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。
- (7) 内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接质量。
- (8) 焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。
- (9) 采用空气等离子切割机将钢管切成单根。
- (10) 切成单根钢管后，每批钢管都要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。
- (11) 焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经消除。
- (12) 带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。
- (13) 每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。
- (14) 管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。

付款方式：

- 1、订货签订购销合同，付30%货款定金，款到账合同生效
- 2、因市场价格变动较大，网页提供参考价，如需了解实时价格，欢迎新老客户来电洽谈，或者旺旺联系我们！
- 3、现款现货，装车付清全款

送货方式：供方有义务帮助需方联系货运物流或者需方自己联系货车，期间所产生运费及其他费用由需方与司机结算。