

西门子驱动器报警E-A504代码维修

产品名称	西门子驱动器报警E-A504代码维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:变频器 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

常州凌肯自动化科技有限公司，致力于自动化维修行业，力争成为行业内最负责任的专业服务商。做中国工控维修强大品牌

凌肯自动化公司，需要在很多方面做的扎扎实实，他包含了负责任的态度、高效快速的服务、精湛全面的技能、确保规范的监督管理、和对品牌美誉度的无比珍惜。

凌肯自动化，不会打低价牌，因为企业存活、发展、强大是以合理的利润为支撑。诚实维修，也坚决不做黑心服务商：靠技术了解的不对等、靠客户无暇核定公道与否，去挣昧心钱。

自2005年起，凌肯开始了正式的启动之旅，在征程伊始，创始人选择战友有一个最关键的前提：人要好！因为诚实的口碑和品牌美誉度，都是需要每一个诚实人来承载。

现有20余名工程师，配备了西门子测试平台、发那科测试平台等，对变频器、伺服、触摸屏、直流调速器等全工控类设备具备了国内的快速响应和修复能力，且在每个省级总部备有大量应急备用机，诸上方面，在行业内皆已处于遥遥领先的地位。

目前，国内数控机床的研发，主要面向高档次，追求高速，精密和多轴联动复合加工等。然而，随着复合功能的增多和密集型技术的引入，不可靠因素和故障隐患增多。一台高可靠性的机床可以收到几台机床同时运转的，可减少用户的停机损失和维修费用。在运转和使用过程中发生故障的几率增加。

其先进性能和功能不能维持，降低或失去了使用价值。长沙极速数控设备维修有限责任公司jisushukong

是一间集大型专业维修公司，本公司专业伺服电机维修，伺服驱动器/主机维修，电主轴维修，主轴维修，变频器维修。i/o板维修，机床各种电路板维修。

三菱/发那科/西门子/新代等系统维修，电脑锣维修，加工中心维修，电器改造，机床精度修复贴塑铲刮，各种数控设备整机维修，自动化设备生产线维修，注塑机维修，压铸机维修，大型机床搬迁，数控机床*****等。大森数控系统(DASEN-2000。DASEN3i-L。

DASEN16i，DASEN3i-h，DASEN3i-h，DASEN-20)，宝元系统（LNC-****，LNC-M520i，LNCT310i，LNC-M600）凯恩帝数控系统（K10MII-D，K10Mi，K100Mi/K1004i。K1000MI/K1000M4I）。

广数数控系统（GSK988T，GSK981T，GSK980TD。工控事业维修部CNC专项维修：发那科（FANUC）、西门子（SIMENS）、三菱（MITSUBISHI）等品牌系统。发那科FANUC包括FANUC0系统、FANUC10/11/12/15系统、FANUC16系统、FANUCPowerMate系统、FANUC3.6系统、FANUC?16i18i21i31i以及FANUC0i系列系统;西门子（SIMENS）包括802系统、810系统、820系统、850系统、880系统、805系统、804C系统及840D系统；

三菱（MITSUBISHI）包括****?M500?M60?M64?M70系列系统。包含各个系统的伺服驱动伺服马达主轴马达。我司CNC维修整机包括以下服务项目：主轴维修、丝杆维修、防护罩定制、油路维修、导轨贴胶铲刮等精度维修。在很多情况下，国产数控机床。

影响产品可靠性的突出问题，往往是制造过程，装配过程，配套件和外购件的选用以及早期故障没有等等，占发生故障的比例很大。强调可靠性试验方法，加强产品制造过程，装配过程，配套件和外购件的采购以及早期故障等过程的可靠性保证措施，实施系统工程，才能终实现数控机床产品的可靠性提升。

焊接解决方案在Spindle主轴伺服电机维修技术中，焊接前应注意芯片的方向和位置。焊接后，用2秒钟后用笔将BGA元件取出，使原来的锡球均匀地分为PCB和BGA焊盘。如果PCB垫上有较多的焊料连接，则用防静电焊接平台进行均匀处理，可以很好地涂敷。

然后，PCB可涂助焊剂再次，和852b将开始再次到PCB，使锡包将整齐。通过防静电焊垫在BGA上完全吸收锡。注意静电，不要过热，否则会损坏板甚至主板。如使用编码器，将驱动器上的ENCA和ENCB对调接入。d.如在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3对调。再将Motor-A和Motor-B对调接好。LK8606