

磨床车床主轴热喷涂修复

产品名称	磨床车床主轴热喷涂修复
公司名称	洛阳玺盈商贸热喷涂部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区中沟工业园
联系电话	037969934556 13598474779

产品详情

磨床主轴或者车床主轴使用过程中轴承位或者密封位经常发生磨损，换新主轴成本较高，可采用热喷涂的方法进行修复，且修复后轴径位置本身耐磨性有一定程度的提高，不会影响原轴的精度。具体有点如下：

1. 修复过程主轴温度不会超过200 ，对基体无热影响区，且修复过程几乎无残余应力和热变形。
2. 涂层厚度范围较大，一般厚度在0.2-3mm可控。
3. 涂层结合强度达40MPa以上，且硬度可在HRC30-65间可调。
4. 较电刷镀、堆焊效率高，且后期机加工余量小。