

河北兴创告诉你高磷铸铁研磨平板使用注意事项

产品名称	河北兴创告诉你高磷铸铁研磨平板使用注意事项
公司名称	河北兴创机械制造有限公司
价格	18000.00/套
规格参数	兴创:200x200mm 200型:300x300mm 河北泊头:400x400mm
公司地址	泊头市郝村镇南陈路北側
联系电话	86 0317 8306039 13082161155

产品详情

使用研磨平板时应注意哪些

1、在使用[研磨平板](#)时，要掌握每块研磨平板的性能，即摸透研磨平板的脾气，例如，有的研磨平板适合于压砂粒度为W3.5的白刚玉微粉，有的研磨平板则适合于嵌砂粒度为W1.5的白刚玉微粉，有的研磨平板可用于手工研磨，有的研磨平板则适用于机械研磨，有的压砂平板某一项性能较好（如嵌砂均匀，上砂足），有的研磨平板则性能全优。只有在摸透了每块研磨平板的脾气的基础上，才能对每块研磨平板做到充分合理的选择使用。

2、使用研磨

平板要不断敷砂或定期嵌

砂，这样做，一是为了提高切削能力，二是为了保

持[研磨平板](#)

表面的几何形状精度，减少磨损。要求敷涂砂药均匀，磨料加量不宜过多，嵌砂要充实均匀，嵌砂平板的质量可用试块检查。

3、对研磨平板表面的状况应经常检验，及时修整。当研磨平板使用一段时间后，要对研磨平板工作面的状况进行定期检验，看研磨平板工作面的磨损是否均匀，其平直性怎么样？一旦发现已影响研磨质量，则要停止使用，这时可以采用压砂平板三块对研的方法对研磨平板进行维修校正。

4、嵌砂平板嵌砂以后，要注意等温。如果嵌好砂不经等温就投入使用，这样消除不了因嵌压砂而产生的嵌砂平板工作面的热变形，将会直接影响被研磨工件的加工质量。

5、研磨平板不用时，应将上下研磨平板工作表面合在一起放置或者单盖遮板放置，这样，可以避免嵌砂平板表面受日光直接照射及落下粉尘杂屑，否则，研磨平板表面就会发生氧化、受热变形及因表面不清洁而影响研磨精度。

6、研磨过程中要注意精心操作，掌握好研磨时间。精心操作是做好研磨工作的秘诀。在这里强调它的目的就是注意保护研磨平板的工作表面，使研磨平板在使用中不轻易被损坏。这就需要注意磨料及研磨液的消耗情况和加工中出现的不正常现象（工件倾斜、辅板位置不当及运动不平稳等），注意工件的轻拿轻放，掌握好合适的研磨时间。

7、当压砂平板

成对使用时，由于下压砂平板磨损比上压砂平板快，所以选用研磨平板时应考虑嵌砂性能好、硬度略高的压砂平板放在下边。对于精密平面的研磨，应严格按下压砂平板定位不动，上压砂平板应有弹性浮动这样的原则去定制工艺，切忌不可使两块压砂平板表面互相位置强制固定卡死。

8、当使用嵌砂平板时，如发现嵌砂平板具有嵌砂过粗、不均匀以及有个别少量大磨粒给工件表面造成较深划痕等问题，可以使用油石或玛瑙石块，局部轻轻打磨嵌砂平板表面。这样，可使大多数锋利的磨粒刃尖均匀的分布在同一理想表面上，进而提高被研磨工件表面的光洁度。

9、在对单件小批量工件研磨时，为使研磨平板

表面获得所需要的凸形量，可用灯泡或其他热源在研磨平板中间局部加热方法来进行补偿。