

不锈钢地漏焊接 正信非标全自动化激光焊

产品名称	不锈钢地漏焊接 正信非标全自动化激光焊
公司名称	东莞市正信智能装备有限公司
价格	201811.19/台
规格参数	脉冲频率:0-200HZ 脉冲光斑直径:0.1-1.2mm 脉冲深度:0.1-3.0mm
公司地址	东莞市凤岗镇竹塘村浸校塘环村路170号汇鸿工业园A栋二楼02号
联系电话	0769-89909148 18666405466

产品详情

东莞市凤岗正信激光科技有限公司 不锈钢地漏连续激光焊接机简介：

不锈钢地漏作为卫生间的一重大部分，地漏的焊接处理的好坏直接影响到整个卫生间整体水平。那么现如今地漏焊接方式有哪些,不同焊接之间的成本效率有何区别？就让正信小编来为你解答。

目前，地漏的焊接一般都是采用传统的氩弧焊接，但是氩弧焊接人工本昂贵，焊接后后续处理非常的麻烦，而一班的产量有限。地漏行业在焊接这块工艺上，越来越多使用激光焊接机。激光焊的优点--自动化水品高，节省人工，产量高，后续抛光处理简单。而激光焊中有分为脉冲和连续两种。相对于脉冲激光，连续激光焊接效率为脉冲激光的1.5-2倍。相同功率焊接深度连续是脉冲的150%。

东莞市正信激光科技有限公司在接到客户关于改善地漏焊接问题时全力配合，为地漏焊接量身打造地漏自动激光焊接机，该机由激光主机，冷水机，工作台，地漏专用工装夹具四部分组成，完美的解决了传统焊接方式速度慢，抛光麻烦的问题。

不锈钢地漏连续激光焊机技术参数：

不锈钢地漏连续激光焊机特点：

激光焊接可对薄材、精密零件实现点焊、拼焊、叠焊、密封焊等。

激光功率精密可调、焊缝具有高的深宽比，热影响区小，焊接速度快。

焊缝平整美观、无气孔、焊接后材料韧性和母材相当。

配二维十字工作台，亦选配旋转及Z轴实现四轴联动，可焊接圆柱及各类形状物体

。

软件采用WINOOWs界面，应用CNC2000软件，程序模块化设计，编程快捷方便。

电流波形任意调整，可适用于各种金属材料及合金。

不锈钢地漏连续激光焊机公司简介：

正信激光自2013年创立到2017年，从1000平方厂房到8000平方，从只有500W自动焊到现在拥有2000W纯光纤激光焊机配机械手和焊缝识别系统。是什么原因让正信激光短短几年内拥有瞩目的成绩。

正信激光是国内早年应用开发连续光纤激光焊机的激光设备厂家之一，我们有各种光纤激光焊机可供客户选择，提供专业的技术支持，一对一的服务体系，根据不同的产品提供定制化的解决方案，真正实现业专质诚的经营理念