

研磨齿条 磨齿工艺

产品名称	研磨齿条 磨齿工艺
公司名称	南京均盛机电有限公司
价格	699.00/支
规格参数	品牌:JS 齿型:直齿或斜齿 压力角:20°
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道昌宁路99号2幢(高新园)
联系电话	13601435303

产品详情

研磨齿条 磨齿工艺

南京均盛机电有限公司专业从事机械传动部件制造：精密齿条、精密齿轮、行星减速机等传动产品，从精密机械传动部件涵盖到整个精密的传动系统。坚固的结构设计以及高性能的特殊结构，可以满足您在机械领域中的各种复杂要求。精密和耐磨的完美组合以及良好的合作伙伴关系是本公司多年来始终贯彻执行的经营理念。

产品制造过程均采用各项优良机具与专业技术，在严密的监督及品质管制之运作下，完成深具水准的产品，齿条滚齿机可加工模数M1~M12之大型齿条(排齿)，长度1米/0.5米两种规格，可以根据不同需求无限连接，是高精密度DIN6级（国标5级）。

一、品质特点

- (1) 研磨级精度累计误差0.022mm/300mm（任意300mm）；
- (2) 具有直齿/斜齿齿型，适应各种使用条件；
- (3) 具有热处理型/未热处理型，同一模数可有多种强度；
- (4) 具有方形/圆形外观，容易整合使用；
- (5) 多种材料：S45C（C45）、合金钢（CrMo）、不锈钢（304）、工程塑料（POM）。

二、应用

适用于快速、精确定位机构：适用于重负荷、高精度、高刚性、高速度、长行程之CNC工具机、龙门铣

床、钻床、车床、加工中心、激光切割机械、木工机械、焊接机械、石材机械、机器人、搬运机械等；

应用案例如下

设备名称：重型卧车,龙门铣床,落地镗床

应用产品：

产品描述1:

精度等级：6h25

材料：（S45C中碳钢）C45

齿型：斜齿

齿面处理：研磨

硬度处理：高频淬火热处理；硬度为45-50度

四面研磨：有

压力角：20度

右旋角：19° 31' 42"

南京均盛机电有限公司专业生产制造模1齿条，模1.5齿条，模2齿条，模3齿条，模4齿条，模5齿条，模6齿条，模8齿条，模10齿条，模12齿条，模数1齿条～模数20欧标准DIN6～DIN10级精度齿轮齿条。我公司品类齐全，质量优良，交货迅速，可接受客户图纸订制！现已经成为各自动化设备厂商理想之选择！竭诚欢迎各界朋友咨询合作！