

无尘输送系统 气力输送 无尘投料站

产品名称	无尘输送系统 气力输送 无尘投料站
公司名称	江阴高宏机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	高宏:11 GH-50:111 无锡:111
公司地址	祝塘镇祝文路2号
联系电话	13915234207

产品详情

无尘投料站，气力输送，无尘输送，无尘自动化配料新型实施例其结构包括支腿1，震动电机2高压风机3，进料腔体，4，过滤装置5，盖子6，开门气弹簧7，算子8，出料腔体9，抽气口10。在支腿1上装配有出料腔体9，出料腔体9之上装配有进料腔体4，进料腔体4之上装配有除尘过滤装置5；

在出料腔体内上部设有过滤大块物料的算子8，出料腔体9外部装配连接有震动电机2；进料腔体4上通过开门气弹簧7装配有能开合的盖子6，进料腔体4外侧装配连通有高压风机3；除尘过滤装置5上设置有抽气口10。工作时通过气弹簧7打开盖子6，把袋装或其它容器里的粉末或颗粒状物料倾倒入腔体里，通过算子8过滤大块物料，使能通过物料通过出料腔体9转移到下游料斗内，在倾倒物料时，会使物料飞扬产生污染，这时打开高压风机3，使进料腔体4内部产生局部负压，通过抽气口

10会把扬起的粉尘吸附过来，通过过滤装置5把粉尘阻挡住，过滤装置5内部有气缸带动滤布产生运动，会使附着在滤布上的粉尘被抖动下来，不会被堵，实现滤布再生功能。当物料在出料腔体9堆积过多时，可启动震动电机2对出料腔体9产生震动，使物料顺畅流走。本实用新型优势为无尘操作，保护环境和操作人员身心健康；实现全密闭管道式输送；工作过程无热量产生，安全防爆；输送过程对物料无伤害，不会发生物料破损等现象；输送距离水平可达到100米，垂直可达到30米；输送位置可根据生产需求，从大袋直接输送到料仓、反应釜、混合罐、粉碎机、称重罐等；符合GMP无尘化作业。无尘投料站，气力输送，无尘输送，无尘自动化配料

无尘投料站，气力输送，无尘输送，无尘自动化配料江阴市高宏机械制造有限公司位于风景秀丽的太湖之畔——江苏省江阴市祝塘镇。毗邻京沪高铁、锡澄高速、沿江高速、沪宁

高速，地理位置优越，交通便捷。无尘投料站，气力输送，无尘输送，无尘自动化配料高宏机械拥有专业的技术团队和雄厚的技术力量，严格的产品检测系统保证了产品的高质量。本公司生产的产品主要包括六大类：粉碎机系列、混合机系列、加料机系列、筛分机系列、制粒机系列和干燥机系列。生产的产品广泛应用于化工、制药、食品等行业，本公司生产的产品远销国内外，在国内外市场享有盛誉，赢得用户的青睐与好评。高宏机械始终以追求卓越、品质第一为宗旨，以团结奋斗、开拓创新的精神，不断提高产品的质量。高宏愿以真诚的态度与您精诚协作、互利共赢。竭诚欢迎国内外的朋友莅临公司参观指导，携手合作，共创未来。无尘投料站，气力输送，无尘输送，无尘自动化配料

无尘投料站适用于化工、制药、食品等行业粉体的无尘密闭投料，当袋装物料、烘盘、桶装等粉体物料需无尘密闭进入下一道工序时，人工/自动将物料通过辊道或升降装置转移至投料站内，在投料站完成开袋、投料、反吹收尘。所投物料可通过投料站底端振动筛将大块物料和异物拦截，从而保证符合要求的颗粒排出。被投物料还可以通过真空上料机将物料密闭转移至下一道工序。该系统广泛用于制药、化工、食品行业，特别适用于针对流动性较差物料的投料、筛分和输送。

无尘投料站产品特点无尘投料站，气力输送，无尘输送，无尘自动化配料

产品适用于烘箱、冻干后原料、大小袋装物料、桶装原料等粉体的投料

设备由辅助进料、开袋、卸料、手套、可视玻璃、助流器、辊道等人性化结构，操作方便，自动化程度高

设备可组合配套震荡筛及真空上料设备

独特设计的双滤芯、脉冲式真空反吹结构，彻底解决粉尘飞扬和物料损耗

适用于化工、制药、食品等行业粉体的无尘密闭投料，当袋装物料、烘盘、桶装等粉体物料需无尘密闭进入下一道工序时，人工/自动将物料通过辊道或升降装置转移至投料站内，在投料站完成开袋、投料、反吹收尘。所投物料可通过投料站底端振动筛将大块物料和异物拦截，从而保证符合要求的颗粒排出。