

双工序排钻包开料机比四工序开料机快吗

产品名称	双工序排钻包开料机比四工序开料机快吗
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	110000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双工序排钻包开料机比四工序开料机快吗

四工序数控开料机优势

优点一：价位比换刀机器更便宜，且换刀速度快。

优点二：对操机人员要求不高。

优点三：四个刀头可任意使用，同时使用雕刻成品可提高四倍效率。

优点四：四个机头间距可任意调整，适合不同面积材料的同时雕刻。

功能一：四机头可分开或同时完成大小不同板材雕刻，效率可提高四倍

功能二：机头轮换下刀来完成四种花型的雕刻，具备多至四把刀型的换刀功能

本机的两大功能是木工行业中贴近市场的一种体现。

性能特点

1、全自动排钻开料机（全自动上下料加排钻包）：整机采用稳固龙门框架，工作平台Y方向移动，支撑臂分别放置在工作台两侧，横梁安装于支撑臂上，X轴溜板沿横梁导轨横向移动，Z轴沿X溜板上下移动，配置一个9.0kw主轴。

2、自动上料为液压升降平台，并配吸盘自动抓料和自动推料装置，接料台为输送带自动感应结构，出料台有吸尘管。

3、整机优势：实现工件自动化加工，缩短交货周期，提升产品精度和质量，降低损耗，降低错板率，摆脱对技工的依赖。

1、效率高：6KW双主轴电机同时运作，5+4排钻包，可以完成大批量的产品加工。先进的自动换刀程序和自动上下料台，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，自动板材定位，大大提高工作效率。

2、传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度达到40米/分。

3、雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

4、运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

5、智能控制：采用进口伺服系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

6、坚固耐用：床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

性能特点：

1、本机适合多元化复杂性产品的加工，功能广泛涵盖铣削、排钻、切割、侧铣、锯切等。

2、床身经过有限元分析、厚壁方钢结构，经长时振动时效处理消除应力。

3、Z轴采用德国滚珠丝杆，台湾上银上银H30方轨，，精度高，耐磨性强，寿命长。

4、软件兼容性强，可兼容tppe3/artcam/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。

5、台湾新代集成面板控制系统，操作方便，功能强大。

6、驱动系统采用日本安川伺服驱动系统，日本新宝行星式减速机。功能齐全、性能稳定、可靠性强。

7、意大利HSD

6KW风冷换刀主轴，IP65级别，高分子陶瓷球轴承，强制冷却系统，精度高、寿命长、性能稳定。

8、整机油路合理布置，完成自动注油，使机器后期维护方便。

9、世界电气件，如西门子、施耐德、欧姆龙等。

我们的地址：山东省济南市天桥区大桥镇电话：0531-66890477联系手机：15621867710 期待您的咨询

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承数控已具备自主研发和制造数控雕刻机、木工加工中心、柜门柜体加工中心、CNC雕刻机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生

产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业诺承数控可以根据各地区的客户根据每天想达到的生产量来选择最合适的机器种类和配置，量身定制生产和全屋家具的设备整套；定制生产机器+免费货车运输+有专业及技术员免费上门培训技术和软件+包教包会+免费整机配件质保一年，终身维护机器=诺承数控的承诺。