

65Mn软态弹簧钢带 65mn合金圆钢

产品名称	65Mn软态弹簧钢带 65mn合金圆钢
公司名称	东莞市傲德金属材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:美国 中国 德国 日本 型号:65Mn 产地:广东
公司地址	东莞市长安镇沙头社区振安中路497号大利丰大厦4楼401（注册地址）
联系电话	15899903372

产品详情

东莞傲德金属材料有限公司专业代理进口弹簧钢（现货供应）产品如下：中国弹簧钢：65 70 65Mn 70Mn 55Si2Mn 55Si2MnB 55Si2MnVB 60Si2Mn 60Si2MnA 60Si2CrA 60Si2CrVA 55CrVA 60CrMnBA 55CrMnA 60CrMnA 60CrMnOA 30W4Cr2VA 70Si2CrA 55CrSiA 台湾中钢弹簧钢：SK3 SK5 SK7 SKS51 S55C S65C SK85 SK4 SK85 T8A T12A T10A 美国芬可乐弹簧钢：1065 1070 1084 1566 1572 9255 9260 5155 5160 4151 6150 51B60H 德国撒斯特弹簧钢：C67E CK67 C75E CK75 C85E CK85 C101E CK101 38Si6 38Si7 46Si7 51Si7 55Si7 56Si7 65Si7 71Si7 60SiMn 51MnV7 54SiCr6 60SiCr7 67SiCr7 55Cr3 51CrV4 50CrV4 58CrV4 51CrMO4 45CrMOV6-7 52MnCrB3 日本住友弹簧钢：SUP3 SUP6 SUP7 SUP9 SUP9A SUP10 SUP11A SUKP12 SUP13 S50C-CSP S55C-CSP S60C-CSP S65C-CSP S70C-CSP SK5-CSP SUP10-CSP 东莞傲德英国弹簧钢：251A58 251A60 251H60 525A58 525A60 525A61 685A57 685H57 704A60 704H60 705A60 705H60 735A51 735H51 735A54 805H60 925A60 060A96 070A72 070A78 080A52 080A67 060A96 070A72 090A65 685A55 735A50

弹簧钢丝：0.5-5.0mm 弹簧钢棒：5.0-150mm 钢带规格:厚度从0.025mm-2.50mm，宽度3mm-365mm，钢带硬料厚度0.05mm-2.50mm，宽度3mm-330mm。硬料钢带表面可以抛光、发蓝、发黄处理。

弹簧带钢产品精度高、耐磨性好、韧性强、质量稳定。用以製造弹簧或类似弹簧性能零件的钢类。具有高的弹性极限、疲劳极限(尤其是缺口疲劳极限)以及一定的衝击韧性和塑性，主要在衝击、震动等动载荷或长期週期变应力的条件下使用。所以在各种状态下工作的弹簧都要有良好的表面质量和较高的抗疲劳性能。在工艺性能上，需经淬火、回火的弹簧钢，应具有一定的淬透性，不易脱碳，过热敏感性低和塑性较高，在热状态下易於成形。製造小尺寸弹簧用的钢丝要有均匀的硬度和一定的塑性。类别 弹簧钢按生產方法，可分为热轧弹簧钢和冷拉(轧)弹簧钢。热轧弹簧钢包括製造螺旋弹簧、扭力杆用的圆钢或梯形钢和製造板簧的扁钢；冷拉(轧)弹簧钢包括製造小规格螺旋弹簧的冷拉钢丝和製造发条以及各种弹簧片的冷轧钢带。合金弹簧钢中通常含锰、硅、铬、钼、钨、钒和微量的硼，这些合金元素都可提高钢的淬透性，锰和硅固溶入铁素体中，可提高屈服强度。铬、钨、钒可以提高钢的弹性极限、屈强比和耐热性。按所含合金元素，常用的弹簧钢可分为：碳素弹簧钢 价格低廉，用途广泛。如表面状态和热处理组织相同，疲劳极限并不低於合金弹簧钢。缺点是淬透性和屈服强度较低；截面较大的弹簧，油淬时不能淬透，水淬时容易开裂。如增加含碳量，虽能提高强度和弹性极限，却会降低衝击韧性和塑性，尤其是降低低温韧性。中国的碳素弹簧钢有65、70、75、85四个钢号。单纯含锰弹簧钢如65Mn，锰含量为0.90~1.20%。增加锰含量可提高钢的淬透性和强度，减小脱碳倾向；缺点是有过热敏感性和回火脆性，且

易產生淬火裂紋，所以只適於製造各種小尺寸扁彈簧、圓彈簧。硅錳彈簧鋼是主要的热軋合金彈簧鋼種，中國有55Si2Mn、60Si2Mn、60Si2MnA、70Si3MnA四個鋼號。硅含量為1.50~2.80%，錳含量為0.60~0.90%。鋼中加硅可顯著提高彈性極限和屈強比，提高回火穩定性；但易形成硅酸鹽等夾雜物，增加脫碳敏感性。鋼中碳和硅的含量均較高時，碳易於石墨化。這類鋼廣泛用於製作汽車、拖拉機、機車上的減震板簧和螺旋彈簧，以及要求承受較高應力的彈簧。含鉻彈簧鋼在國際上很通用，中國有50CrMn和50CrVA兩個鋼號。50CrMn由於含有1%左右的鉻和錳，有較高的淬透性，脫碳傾向小；缺點是鉻和錳均加重回火脆性的傾向，回火後需快冷，多用以製造截面較大的和較重要的板簧和螺旋彈簧。50CrVA鋼具有良好的淬透性；加鈮能细化組織，不易過熱，並可提高鋼的強度、韌性，降低缺口敏感性。這種鋼脫碳傾向小，低溫衝擊韌性好，在較高溫度下工作時，性能也較穩定，主要用於製造氣門彈簧、安全閥彈簧和在較高溫度下工作的彈簧。在50CrVA鋼的基礎上適當增加其他合金元素，能取得比上述兩種彈簧鋼更好的力學性能和淬透性。硅含量為1.40~1.80%、鉻含量為0.90~1.20%、鈮含量為0.10~0.20%的60Si2CrVA鋼，具有高的淬透性和低的過熱敏感性，在塑性指標相近時抗拉強度和屈服強度高於硅錳彈簧鋼，主要用於製作承受高應力的彈簧。含鈹彈簧鋼65Si2MnWA鋼的鈹含量為0.80~1.20%，與60Si2CrVA鋼一樣，可用於製作承受高載荷的和耐熱(350)、耐衝擊的彈簧。合金含量較高的30W4Cr2VA鋼是一種高強度耐熱彈簧鋼，有高的淬透性，主要用於製造低於500條件下使用的控制閥簧。上述幾種鋼的生產工藝較複雜，價格較高。在高温條件下工作的彈簧，可選用耐熱鋼和耐熱合金；在腐蝕介質工作的彈簧，應按介質的性質(氧化性，還原性)選用相應牌號的不銹鋼。