

# 防爆恒温干燥箱（滚筒旋转式）

产品名称	防爆恒温干燥箱（滚筒旋转式）
公司名称	上海安碧环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海安碧 型号:可选 产地:上海
公司地址	颛桥镇联农路179号福克斯商务中心503室
联系电话	18101722439

## 产品详情

防爆恒温干燥箱（滚筒旋转式）是我司专门针对军化工企业为解决烘干过程中烘干物质受热不均和烘干时间过长而产生的效率低及物料报废等现象而研制的，烘干过程由静态转为动态，使得物料在滚筒内不停的翻转，大大提高了烘干速度和受热均匀度，全面提高产品质量和生产效率，满足了军工企业高品质要求。防爆标志为：ExdiambIIIB+H2T4Gb。

**产品特点：**防爆恒温干燥箱（滚筒旋转式）是我司专门针对军化工企业为解决烘干过程中烘干物质受热不均和烘干时间过长而产生的效率低及物料报废等现象而研制的，烘干过程由静态转为动态，使得物料在滚筒内不停的翻转，大大提高了烘干速度和受热均匀度，全面提高产品质量和生产效率，满足了军工企业高品质要求。

**安全措施：**防爆恒温干燥箱（滚筒旋转式）采用国际先进技术，使用了代表本质安全型防爆电器最新成果的高新技术产品“有源光耦固态继电器”为主控元件，其本安电路的安全性处于国际先进水平。（“有源光耦固态继电器”防爆认证标志：ExdiambIIIB+H2T4Gb,防爆合格证号“GYBO1249”。）控制仪表、电加热器及全部电器采用本安、隔爆、浇封等复合防爆技术处理；传感器采用安全栅保护，确保产品安全可靠使用。箱体装有近前控制系统，方便现场操作；可根据客户需求，安装远程控制系统，以保证客户严苛的安全要求。自我保护装置以防止随意的滚动和侧翻，以及在生产过程中的人为误操作。烘箱外壳体均采用优质钢板表面喷涂导电漆，工作室和旋转滚筒均采用优质高强度不锈钢板。箱体活动栓柱均采用铜质材料制成，确保摩擦或碰撞时无火花、无静电。滚筒与箱体内壁之间留有足够的空间，以便清理生产过程中堆积的易燃易爆粉尘。

**产品简介：**本设备是由隔水式干燥系统、物料转桶系统、自动箱门系统等部分组成。控制仪表及全部电器采用隔爆，浇封，本安等复合防爆技术处理，传感器采用安全栅保护。另加过载、过流短路及互锁、限位装置，确保设备安全可靠运行。1、隔水干燥箱系统内胆由304不锈钢板通过氩弧焊接成U型水夹套

，作为干燥箱内胆。U型水夹套的底部及左右两侧，均匀分布若干防爆不锈钢加热棒，对夹套内水介质加热，使箱内温度上升。箱内温度由PT100热电阻测温然后通过数显智能温控仪PID调节控制加热管输出功率，同时还可设定时间，进行恒温定时加热，使箱温恒定在设定温度上。根据隔水箱的特点，为减少开关门造成的冲温，设置了开门停止加热，关门延时加热电路，减少箱温剧烈波动。

2、物料旋转桶系统  
旋转桶为前部锥形后部圆柱形，内部均匀分布若干块翻抄板。转桶固定在叉型架上，叉型架置于干燥箱内部中间部分，通过转轴与减速驱动装置相连，使转桶恒速旋转，翻抄物料均匀加热。当出料时，通过转动转桶驱动轴上的轮盘与刻度盘对齐后，通过可逆减速电机带动凸轮使顶杆驱动，使转桶向前翻转90°将物料倒入料盘中，手动抬起转桶复位，然后顶杆退出。转桶的旋转可连续或间断进行，其转停时间长短可由循环定时器任意设定。为防止顶杆及转桶相撞，转桶与顶杆动作进行互锁，即转桶旋转时顶杆断电不会动作，顶杆动作或在其他任何位置转桶断电不会动作，只有顶杆退到零位，转桶才具备动作条件，对运动部件起到了双保险安全作用。

3、自动箱门系统  
箱门通过一根较粗转轴固定箱框左侧，门轴通过齿轮由可逆减速电机驱动，实现门的启闭。它是一个单独控制系统，但是它启闭通过限位开关控制干燥箱加热源的通断，以减小箱内温度波动。