TA2钛异径管钛大小头钛同心异径管

产品名称	TA2钛异径管钛大小头钛同心异径管
公司名称	陕西彦易钛业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	陕西省宝鸡市金台区南坡村
联系电话	15129772799

产品详情

联系方式

*****李步云*

电话：15769172610

传真：0917-3388089

网址：httP://www.hyjsbj.com

客服QQ：380389615

联系地址：宝鸡市高新区高新十路16号（中国钛谷产业园）

钛异径管、钛大小头、钛变径管、钛同心异径管、钛偏心异径管

规格尺寸：DN15-1200（NPS：1/2-36 inches）

壁厚：1-18mm（Sch5s to Sch80s）

材质：TA1/TA2/GR1/GR2/TA10/GR12

执行标准：GB/T12459 GB/T13401 HG/T3651 ASME B16.9

异径管(大小头)是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。

异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。下图为同心异径管的缩径成形示意图。

扩径成形是采用小于异径管大端直径的管坯，用内冲模沿管坯内径扩径成形。扩径工艺主要解决变径偏大的异径管不易通过缩径成形的情况，有时根据材料和产品成形需要，将扩径与缩径的方法合并使用。

在缩径或扩径变形压制过程中，根据不同材料和变径情况，确定采用冷压或热压。通常情况下，尽量采用冷压，但对多次变径而引起严重的加工硬化的情况、壁厚偏厚的情况或合金钢的材料宜采用热压。

除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形