

# 钛无缝管 TA2 钛合金焊接管

产品名称	钛无缝管 TA2 钛合金焊接管
公司名称	陕西彦易钛业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	陕西省宝鸡市金台区南坡村
联系电话	15129772799

## 产品详情

### 联系方式

\*\*\*\* 李步云

电话 : 15769172610

传真 : 0917-3388089

网址 : <http://www.hyjsbj.com>

客服QQ : 380389615

联系地址 : 宝鸡市高新区高新十路16号 ( 中国钛谷产业园 )

钛管严格执行美标 : ASTM B338/ASME SB338, ASTM B861/ASME SB861 & DIN17861

国标 : GB/T3625, GB/T3624 钛管美标牌号: Gr.1 Gr.2 Gr.3 Gr.7 Gr.9 Gr.11 Gr.12 Gr.16 Gr.17 钛管国内牌号:  
TA1 TA2 TA9 TA10 TA18 钛管外径 6.0-114mm

钛管壁厚 0.3-8.0mm

钛管长度 18000mm

钛管质量轻，强度高，机械性能优越。它广泛应用于热交换设备，如列管式换热器、盘管式换热器、蛇形管式换热器、冷凝器、蒸发器和输送管道等。很多核电工业把钛管作为其机组标准用管

钛管按照使用要求和性能的不同执行两个国家标准：GB/T3624-2010 GB/T3625-2007 ASTM 337 338

供应牌号：TA0，TA1，TA2，TA9，TA10，BT1-00，BT1-0，Gr1，Gr2

供应规格：直径 4~114mm

壁厚 0.2~4.5mm

长度 15m以内

## 一引用标准

1. GB 228金属拉伸实验方法
2. GB 224金属管液压实验方法
3. GB 226金属管压扁实验方法
4. GB/T3620.1钛及钛合金牌号和化学成分
5. GB/T3620.2钛及钛合金加工产品化学成分及成分允许偏差

## 二技术要求

1. 钛及钛合金管的化学成分应符合GB/T3620.1的规定，需方复验时，铭坤钛业化学成分的允许偏差符合GB/T3620.2的规定。
2. 管材外径的允许偏差应符合表一规定。
3. 管材壁厚的允许偏差应不超过其名义壁厚的 $\pm 12.5\%$ ，管材壁厚的允许偏差不适用于钛焊接管的焊缝处。
4. 管材的长度应符合表二规定。
5. 管材的定尺或倍尺长度应在其不定尺长度范围内，定尺长度的允许偏差为+10mm，倍尺长度还应计入

管材切断时的切口量，每个切口量应为5mm。