东莞直柄麻花钻头批发商浅析白磨钻与黑磨钻咀的区别

产品名称	东莞直柄麻花钻头批发商浅析白磨钻与黑磨钻咀的区别
公司名称	东莞市石碣拓展模具金属材料行
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国广东东莞石碣民丰路146号
联系电话	86-076986304666 15323537890

产品详情

一般，高品质的全磨制高速钢钻头经常以白色出现。当然，轧制钻头也可以通过精磨外圆而实现白色。之所以说是高品质，除材料本身外，对磨制过程中质量控制也相当严格，刀具表面不会出现烧伤。黑色是经过氧氮化处理
过的钻头，
是将刀具成品放置于氨
水和水蒸气的混合体中，经过540-560度保温处
理后，提高刀具耐用度
的一种化学方法。HV1000以上，耐用度提高60%-70%。目前市场上的黑色钻头，大多只是做到颜色是黑色（为了掩盖刀具表面的烧伤或黑皮），但实际使用效果并未得到有效提升。建议选择大厂生产的！目前国内做全磨制高速钢麻花钻的厂家，远东工具规模品质（工业级）也不错。另外，上工，哈量的也可以。另外，氮化钛铝涂
层也是黑色的。是一种采用PVD技术的复合涂
层，可提高刀具寿命
，具有较高的耐热性，硬度，韧性和氧化稳定性，这些特性使其在高速切削和大进给的场合具有较理想的加工性能。这种涂层一般在整体硬质合金麻花钻上比较常见。