

# 广东湿式喷砂机订购 液体喷砂机

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 广东湿式喷砂机订购 液体喷砂机                     |
| 公司名称 | 中山市鑫隆自动化设备有限公司                      |
| 价格   | 2980.00/台                           |
| 规格参数 |                                     |
| 公司地址 | 中山市东升镇益隆村乌沙基耕路（益隆一经济合作社B幢第6卡）（注册地址） |
| 联系电话 | 18813716829                         |

## 产品详情

### 广东湿式喷砂机订购 液体喷砂机

主机参数：900mm800mm1600mm(长×宽×高) 工作舱尺寸：900mm800mm580mm(长×宽×高) 电源：220V，50HZ。 机器照明灯：220V，13\*2W 压缩空气源：压力5-7bar(kg/cm<sup>2</sup>); 流量0.8-1.2m<sup>3</sup>/min干燥压缩空气. 分离器电机：220V，50HZ，370W。 分离器风量：8.5m<sup>3</sup>/min. 除尘方式：配置袋式除尘箱; 机器承载量：50kg. 机器最大加工工件尺寸：700X600X450(mm) 机器净重：260kg.

手动喷砂机的操作：

A：接入电源（单相220V，50HZ），开启电源开关，照明灯亮，除尘风机启动；

B：将待加工零件放在工作台上，关闭工作舱门；

C：双手插入工作手套，一手拿喷枪，一手抓住工件，喷枪嘴对准待喷工件；也可将喷枪固定在支架上，双手拿着工件在喷枪下方做相对运动，完成喷砂动作；

D：轻踩脚踏开关，压缩空气开通进入喷枪，磨料将按调定的喷射量从分离器储存箱底被引射到喷枪内，在压缩空气作用下高速喷射到被加工工件表面上；

E：喷砂加工过程中，一方面要保持喷枪与工件间有适当的喷射距离及角度，另一方面要使喷枪与工件间作相对移动，使工件均匀地受到磨料的喷射加工，直到取得满意效果；

F：加工完毕后，脚必须从脚踏开关处移开，喷枪停止喷射磨料后，方可打开工作舱门，取出零件；

G：如果还需要继续加工零件，中间不必关闭除尘箱风机及照明电源；反之，则关闭；

H：下班后停止工作，必须关闭电源开关，拔掉电源插头，断开气源接头。

手动喷砂机适应范围：

电镀：喷砂前预处理，提高表面附着力

清理：铸造件、冲压件、热处理件去氧化皮、除锈、旧料翻新。

光饰和亚光：所有金属制品、玻璃、塑胶、工艺品、首饰、眼镜、钟表等工件的表面处理

特点：此机采用低噪音喷砂机专用中压风机；

- 1.设计新颖、操作方便；
- 2.加工效能好，能源消耗低；
- 3.自动回砂，旋风分离器能将尘砂分离，降低磨料消耗；本机采用自动除尘系统；
- 4.主要部件采用优质进口件，使用寿命长。

适用范围：电镀、喷涂前处理，提高附着力；各类模具、铸造件、金属、非

金属表面的热处理、去氧化皮、去残渣、除锈、除油、旧件翻新；所有陶瓷制品、玻璃制品、塑胶制品光饰等效果！

售后服务：

- 1、本公司所有设备质保均为一年，消耗品及易损件不保，
- 2、本市设备异常12小时内做出反映，并及时处理完成。
- 3、外省设备24小时内做出处理，小问题可电话解决处理，不能处理的将安排维修人员上门处理。